

Serie BPSTEP

0.5 y 1 HP

@ 3450 RPM



¡IMPORTANTE! - Lea todas las indicaciones en este manual antes de operar o dar mantenimiento a la bomba.

Antes de la instalación, lea atentamente las siguientes instrucciones. El incumplimiento de estas instrucciones de seguridad podría causar lesiones corporales graves, la muerte y/o daños materiales. Cada producto Barmesa se examina cuidadosamente para asegurar un rendimiento adecuado. Siga estas instrucciones para evitar problemas de funcionamiento potenciales, y asegurar así años de servicio sin problemas.

⚠ PELIGRO Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, **PROVOCARÁ** lesiones graves o la muerte.

⚠ ADVERTENCIA Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, **PUEDE** producir lesiones graves o la muerte.

⚠ PRECAUCIÓN Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, **PUEDE** provocar lesiones leves o moderadas.

¡IMPORTANTE! - Barnes de México, S.A. de C.V. no es responsable de las pérdidas, lesiones o muerte como consecuencia de no observar estas precauciones de seguridad, mal uso o abuso de las bombas o equipos.



TODOS LOS PRODUCTOS DEVUELTOS DEBEN LIMPIARSE, DESINFECTARSE O DESCONTAMINARSE ANTES DEL EMBARQUE, PARA ASEGURAR QUE NADIE SERÁ EXPUESTO A RIESGOS PARA LA SALUD DURANTE EL MANEJO DE DICHO MATERIAL. TODAS LAS LEYES Y REGLAMENTOS ATRIBUIBLES SE APLICARÁN.

⚠ ADVERTENCIA Las conexiones de instalación, cableado y de unión deben estar en conformidad con el Código Eléctrico Nacional y todos los códigos estatales y locales aplicables. Los requisitos pueden variar dependiendo del uso y ubicación.

⚠ ADVERTENCIA La instalación y servicio deberá ser realizado por personal calificado.



Manténgase alejado de las aberturas de succión y descarga. No introduzca los dedos en la bomba con la alimentación conectada; el cortador y/o impulsor giratorio pueden causar lesiones graves.



Siempre use protección para los ojos cuando trabaje con bombas. No use ropa suelta que pueda enredarse en las piezas móviles.

⚠ PELIGRO Las bombas acumulan calor y presión durante la operación. Permita que la bomba se enfríe antes de manipular o dar servicio a esta o a cualquier accesorio asociado con la bomba.



⚠ PELIGRO Esta bomba no está diseñada para su uso en piscinas o instalaciones de agua donde haya contacto humano con el líquido bombeado.



⚠ PELIGRO Riesgo de descarga eléctrica. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte siempre la bomba de la fuente de energía antes de manipular cualquier aspecto del sistema de bombeo. Corte la fuente de poder y etiquete.

⚠ ADVERTENCIA No utilice para bombear agua arriba de 40 °C. No exceda las recomendaciones del fabricante sobre el rendimiento máximo de la bomba, o de lo contrario, causará que el motor se sobrecargue.



⚠ PELIGRO No levante, transporte o cuelgue la bomba por los cables eléctricos. El daño a los cables eléctricos puede provocar choque, quemaduras o la muerte. **Nunca** manipule los cables de alimentación conectados con las manos mojadas. Utilice un dispositivo de elevación apropiado.

⚠ ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de una descarga eléctrica, la bomba deberá de estar apropiadamente conectada a tierra.



⚠ PELIGRO Una falla en la conexión permanente a tierra de la bomba, motor y/o controles antes de conectarla a la corriente eléctrica puede provocar una electrocución, quemaduras o la muerte.



⚠ PELIGRO Estas bombas no deben instalarse en lugares clasificados como peligrosos de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional.

¡IMPORTANTE! - Antes de la instalación, registre el número de modelo, serie, amperios, voltaje, fase y potencia que aparecen en la placa de la bomba para futuras referencias. También registre el voltaje y lecturas de corriente en el arranque:

Modelo: _____

Serie: _____

Amps: _____ Voltaje: _____

Fases: _____ HP: _____

- DESCARGA:

PASO DE ESFERA:

TEMP. DEL LÍQUIDO:

VOLUTA:

CUBIERTA DEL MOTOR:

PLACA DE SELLO:

IMPULSOR:

FLECHA:

TORNILLERÍA:

EMPAQUES:

PINTURA:

SELLO:

CABLE:

BALEROS:

MOTOR:

EQUIPO OPCIONAL:
- 2" NPT, vertical.

3/4"

40 °C (104 °F) máx.

Hierro gris ASTM A-48 clase 30.

Hierro gris ASTM A-48 clase 30.

Hierro gris ASTM A-48 clase 30.

1 álabe, cerrado. Polipropileno con acero inoxidable.

Acero inoxidable 416.

Acero inoxidable 300.

Forma "□" de Buna-N.

Esmalte brillante base agua.

Mecánico, lubricado en aceite. Carburo-silicio parte estacionaria, anillo de carbón y sello de exclusión parte rotatoria. Resorte de acero inoxidable.

6 metros de cable de neopreno, sellado contra humedad.

Tipo bolas, sencillo, lubricado en aceite para cargas radiales y axiales.

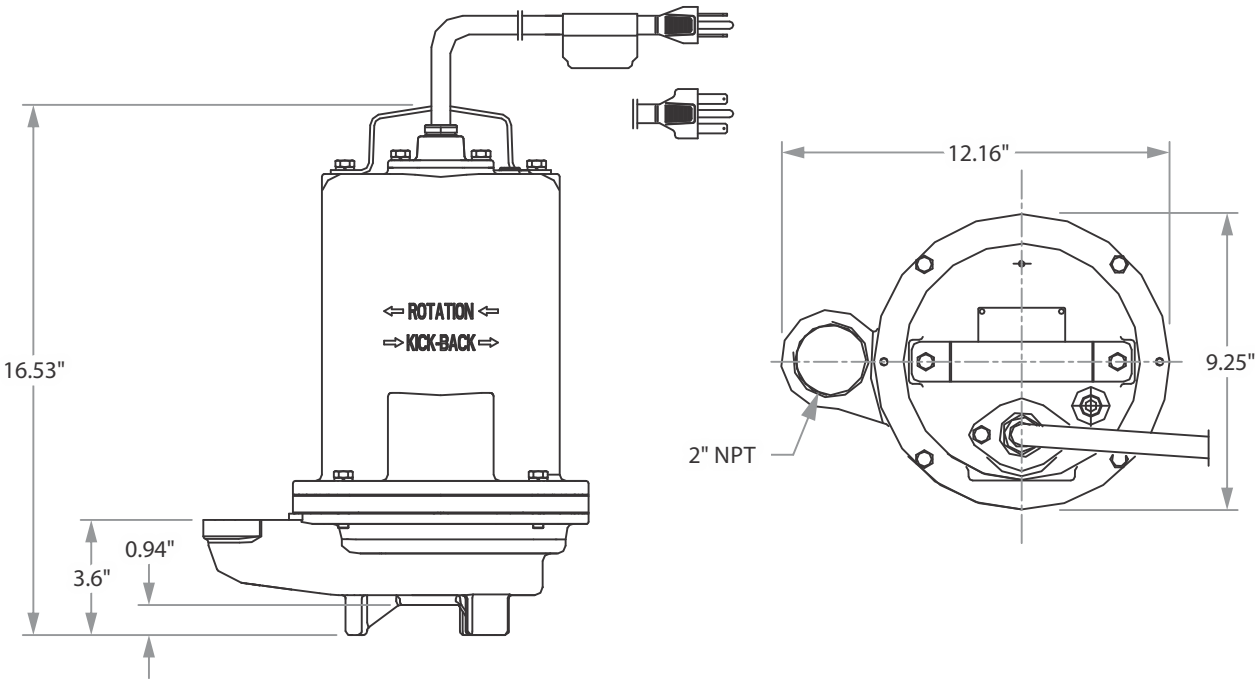
Monofásico: diseño NEMA, arranque por capacitor con protección térmica en el devanado, 115 y 230V, 60 Hz, 3450 RPM.

Trifásico: diseño NEMA, 230 y 460 V, 60 Hz, 3450 RPM, requiere de protección externa por sobrecarga. Operan en baño de aceite para su lubricación y enfriamiento.

Cable adicional y material de sellado.

MODELO	CÓDIGO	HP	V	F	RPM (Nominal)	MÁX AMPS	AMPS ROTOR BLOQUEADO	CÓDIGO NEMA	TAMAÑO CABLE	TIPO CABLE	PESO (kg)
BPSTEP512	70090021	0.5	115	1	3450	13.1	26.2	G	14/3	SOW	36.3
BPSTEP512A	70090022	0.5	115	1	3450	13.1	26.2	G	14/3	SOW	36.3
BPSTEP522	70090023	0.5	230	1	3450	5.6	13.2	E	14/3	SOW	36.3
BPSTEP1022	70090026	1	230	1	3450	9.1	23.5	F	14/3	SOW	38.6
BPSTEP1032	70090027	1	230	3	3450	5.4	22	-	14/4	SOW	40.8
BPSTEP1042	70090028	1	460	3	3450	2.7	11	-	14/4	SOW	40.8

• Peso aproximado, incluye empaque.



► Al recibir la bomba

Al recibir la bomba, debe inspeccionarla por daños o faltantes. Si el daño ha ocurrido, presente un reclamo inmediatamente con la compañía que entregó la bomba. Si este manual llegara a perderse o dañarse, pregunte a su distribuidor más cercano por otra copia.

► Almacenamiento

Cualquier producto que se almacena por un período mayor de seis (6) meses a partir de la fecha de compra deberá ser sometido a pruebas antes de la instalación, las cuales consisten en comprobar que el impulsor no esté obstruido y que gire libremente, así como pruebas de funcionamiento al motor.

► Controles

Los modelos manuales requieren un dispositivo de control de la bomba, por separado o en el panel, para operación automática. Asegúrese de que la especificación eléctrica del control seleccionado coincida con las especificaciones eléctricas de la bomba.

► Sumersión

La bomba debe utilizarse siempre en condición de sumersión. El nivel mínimo de líquido de sumidero no debe ser inferior a la altura de la voluta de la bomba. Vea la figura 1.

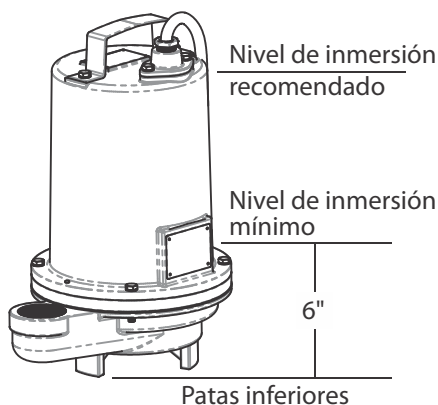


Figura 1

► Instalación

Existen dos métodos de instalación de bombas de efluentes:

1. En un sistema *FlexHose*, usado más comúnmente en tanques interceptores, y
2. Un acoplamiento móvil en un pozo húmedo, lo que permite que la bomba (s) se puede instalar o extraer sin necesidad de personal para entrar en el pozo húmedo.

Estas bombas se recomiendan para su uso en cuenca o sumidero, mismos que deberán ser sellados y ventilados de acuerdo con los códigos locales de plomería. **Esta bomba está diseñada para bombear aguas residuales o efluentes, y líquidos no explosivos ni corrosivos, y no deberá instalarse en lugares clasificados como peligrosos.** La bomba nunca deberá ser instalada en un canal, trinchera o pozo profundo excesivamente lodosos, pues la bomba se hundiría, obstruyendo la succión.

La instalación debe estar a una profundidad suficiente para asegurar que toda la plomería esté por debajo de la línea de congelamiento. Si esto no es posible, retire la válvula de retención y ajuste el tamaño de la cuenca para compensar el volumen de reflujo adicional.

► Tubería de Descarga

La tubería de descarga debe ser lo más corta posible y de tamaño no menor que la descarga de la bomba. **No reduzca el tamaño de la tubería de descarga a un tamaño inferior a la que se proporciona en la bomba.** Se recomienda el uso de una válvula de retención y una válvula de cierre para cada bomba. La válvula de retención se utiliza para evitar el reflujo en el sumidero, y la válvula de cierre se utiliza para detener manualmente el sistema de bombeo durante su mantenimiento.

► Control de Nivel de Líquidos

Instalación típica de tubería de descarga:

La figura 2 muestra una instalación típica de una bomba de 120 o 240 voltios, monofásica, usando un control de nivel montado en la tubería de descarga con una clavija "piggyback". El control de nivel debe tener el espacio adecuado para que no pueda colgar en su propio cable y que la bomba esté completamente sumergida cuando el control de nivel está en el modo "OFF" (Apagado). Ajustando el fijador del cable se puede cambiar el nivel de control.

Instalación Típica de Control de Nivel en Tubería de Descarga

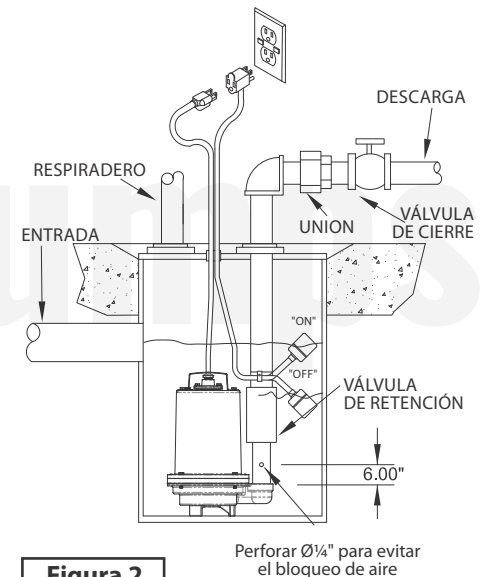
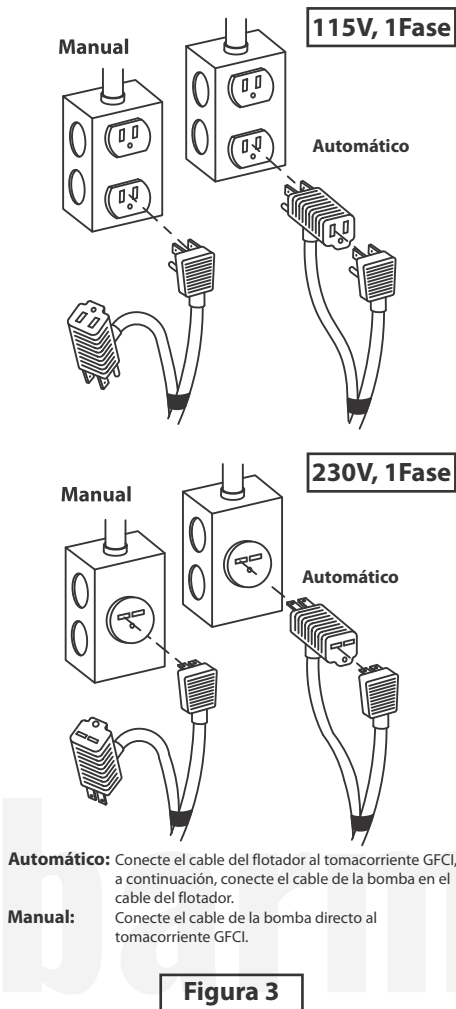


Figura 2

Instrucciones Básicas de Nivel de Control:

Conecte el nivel de control al tomacorriente "GFCI", después conecte la bomba en el conector "piggyback" (vea la figura 3). Un ciclo de operación debe ser observado, de modo que los posibles problemas se puedan corregir.

Se recomienda que el flotador de control de nivel quede instalado de tal forma que no permita que el nivel del líquido sobrepase la altura de la bomba, o de 6" desde la base del pozo.



► Conexiones Eléctricas

Cable:

El cable de alimentación que está ensamblado a la bomba **NO** debe ser modificado de ninguna forma, con excepción de recortarlo para alguna aplicación específica. Cualquier empalme entre la bomba y el panel de control debe hacerse de acuerdo con los códigos eléctricos aplicables. Es recomendable que una caja de conexiones, si se usa, sea instalada fuera del sumidero o que sea al menos de construcción NEMA 4 si se va a instalar dentro del pozo húmedo. **NO UTILICE EL CABLE DE ALIMENTACIÓN PARA LEVANTAR LA BOMBA.**

Consulte a un electricista calificado para realizar las instalaciones.

Protección por Sobrecarga:

Monofásico - El protector de sobrecarga en el devanado del motor se emplea para evitar el sobrecalentamiento, midiendo el efecto combinado de la corriente y la temperatura. Esto significa que el protector usado se activará y desconectará la bomba si el devanado se sobrecalienta, o si la corriente se eleva demasiado.

¡IMPORTANTE! - Automáticamente la sobrecarga restablecerá y arrancará la bomba después de que el motor se enfríe a una temperatura segura. En el caso de una sobrecarga, la fuente de esta condición deberá ser determinada y corregida inmediatamente.

⚠ ADVERTENCIA NO PERMITA QUE LA BOMBA OPERE SI SE PRODUCE UNA CONDICIÓN DE SOBRECARGA.

Si la corriente a través del sensor de temperatura supera los valores en la lista, un relé de control de circuito debe ser utilizado para reducir la corriente, o de lo contrario el sensor no funcionará correctamente.

RANGOS ELÉCTRICOS DEL SENSOR DE TEMPERATURA		
Voltios	Amperios Continuos	Amperios Arranque
110-120	3.00	30.0
220-240	1.50	15.0

Tamaño del cable:

Si se requiere que el cable de alimentación sea más largo, consulte a un electricista calificado para que seleccione el tamaño adecuado de alambre.

► Arranque

1. **Revise Fases y Voltaje** - Revise la placa de información verificando el voltaje y las fases en la cual deberá ser conectado el motor.

2. **Revise la Rotación** - Una rotación incorrecta produce baja eficiencia de la bomba, reduciendo la vida del motor y, por consecuencia, de la bomba misma. Una rotación incorrecta en las bombas monofásicas es poco probable. Si la rotación es incorrecta contacte al fabricante.

3. **Placa de Identificación** - Para referencia futura registre la información que aparece en la placa de la bomba en el área al final de la página 1 de este manual.

4. **Prueba de Aislamiento** - Una prueba de aislamiento (megger) se debe realizar en el motor antes que la bomba se ponga en servicio. Los valores de la resistencia (ohms) así como la tensión (voltios) y corriente (amperios) deberán de registrarse.

5. **Prueba de Bombeo** - Asegúrese de que la bomba ha sido correctamente cableada, colocada en posición dentro del pozo, y compruebe el sistema llenando de líquido y permitiendo que la bomba opere un ciclo completo de bombeo. El tiempo necesario para vaciar el sistema, junto con el volumen de agua, debe registrarse.

► Mantenimiento

No se requiere lubricación o mantenimiento. Realice las siguientes comprobaciones cuando la bomba se retira de la operación o cuando el rendimiento de la bomba se deteriore:

- Inspeccionar el nivel de aceite y la contaminación que presente en la cubierta del motor.
- Inspeccionar el impulsor y el cuerpo en busca de la acumulación excesiva o la obstrucción.

- c) Inspeccionar el motor, baleros y el sello de la flecha por desgaste o fugas.

► Servicio

Enfriamiento de Aceite - En cualquier momento que la bomba se retira de la operación, se debe comprobar visualmente el nivel y grado de contaminación en el aceite dentro de la cubierta del motor.

Para comprobar el aceite, la bomba se debe estar en posición vertical. Retire el tapón de la cubierta de motor. Con una linterna, inspeccione visualmente el aceite en la cubierta para asegurarse de que está limpio y claro, este deberá ser de color ámbar claro y estar libre de partículas en suspensión. El aceite blanco lechoso indica la presencia de agua. El nivel de aceite debe estar justo por encima del motor cuando la bomba está en posición vertical.

Pruebas de Aceite

- Escurra el aceite en un recipiente limpio y seco, colocando la bomba en un costado, y remueva el tapón de la cubierta.
- Verifique la contaminación del aceite utilizando un medidor de aceite con un rango de distribución de 30 kV.
- Si el aceite se encuentra limpio y no contaminado (medición por encima de 15 kV), vuelva a llenar la cubierta.
- Si el aceite se encuentra sucio o contaminado (medidas por debajo de 15 kV), la bomba debe ser inspeccionada con cuidado por fugas en el sello de la flecha, montaje de cable, empaque de la cubierta y tapón, antes de rellenar con aceite. Para localizar la fuga, lleve a cabo una prueba de presión.

Después de que se reparen las fugas, deseche debidamente el aceite usado, y rellene con aceite nuevo.

Prueba de Presión (si el aceite ha sido drenado) - Retire el tapón macho de la cubierta. Aplique sellador de tuberías al calibrador de presión y coloquelo en lugar del tapón. Presurice la cubierta del motor a 10 PSI. Utilice una solución jabonosa alrededor de las áreas selladas e inspeccione las uniones en busca de burbujas de aire.

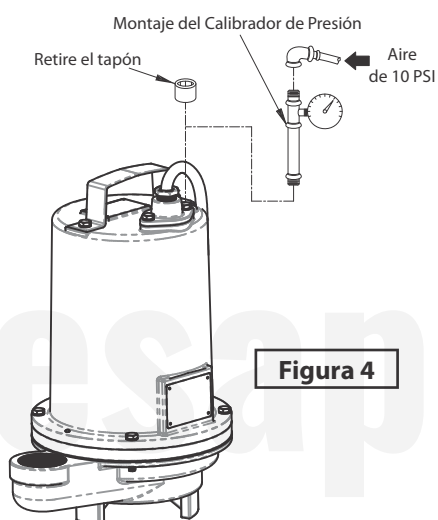


Figura 4

Si después de cinco minutos la presión aún se mantiene constante, y no se observan burbujas, purgue lentamente la presión y retire el calibrador de presión. Cambie el aceite. Las fugas deben ser localizadas y reparadas si la presión no se mantiene constante.

Prueba de Presión (Si el aceite no ha sido drenado) - El aceite debe estar al nivel normal. Retire el tapón de la cubierta. Aplique sellador de tuberías al calibrador y coloquelo en lugar del tapón. Presurice la cubierta del motor a 10 PSI. Utilice una solución jabonosa alrededor de las áreas selladas por encima del nivel de aceite e inspeccione las uniones en busca de burbujas de aire.

Para las áreas selladas por debajo del nivel de aceite, las fugas pueden filtrar aceite. Si después de cinco minutos la presión aún se mantiene constante, y no hay burbujas, purgue lentamente la presión y retire el calibrador de presión. Cambie el aceite. Las fugas deben ser localizadas y reparadas si la presión no se mantiene constante.



*La presión se acumula muy rápido, aumente la presión "TAPANDO" la boquilla de aire. Demasiada presión puede dañar el sello. **NO exceda 10 PSI.***

Sustitución del Aceite - Coloque la unidad en posición vertical y rellene con aceite nuevo de enfriamiento según la siguiente tabla. Llene hasta justo arriba del motor, pero por debajo del condensador, y deje un espacio en la parte superior de la cubierta para compensar la expansión del aceite. Aplique sellador para tuberías en el tapón y coloque en la cubierta.



***No llene con demasiado aceite.** Sobrepasar el nivel de aceite de la cubierta puede crear presión hidráulica excesiva y peligrosa que puede destruir la bomba y crear un peligro. El exceso de aceite anulará la garantía.*

Aceite refrigerante Proveedor recomendado/grado	
BP	Enerpar SE100
Conoco	Pale Parafin 22
Mobile	D.T.E. Oil Light
Shell Canada	Transformer-10
Texaco	Diala-Oil-AX

► Desensamble y Ensamble

Impulsor, Empaques y Voluta:

Desconecte la corriente eléctrica. Retire los tornillos de presión y las arandelas de seguridad, levante verticalmente la cubierta del motor y el conjunto de la placa del sello de la voluta. Limpie la voluta si es necesario. Inspeccione los empaques y reemplace si están dañados. Si es necesario reemplazar, corte el empaque "U" de la voluta y limpie el borde. Limpie y examine el impulsor en busca de grietas o roturas, y reemplace si es necesario. Para retirar el impulsor, coloque un destornillador plano en la ranura del extremo de la flecha para sostener la parte estacionaria mientras desenrosca el impulsor.

Para ensamblar, limpie el roscado con un compuesto limpiador. Aplique Loctite® 242 o equivalente al roscado de la flecha. Atornille el impulsor en la flecha apretando a mano mientras utiliza un destornillador en la ranura situada en el extremo de la flecha para mantenerlo inmóvil. Gire el impulsor para verificar la unión. Coloque el empaque "U" aplicando un adhesivo al borde de la voluta. Asegúrese de no colocar adhesivo dentro de la ranura del empaque "U".

Coloque el empaque en la brida de la voluta, posicione el impulsor y coloque la cubierta del motor en la voluta.

⚠ PRECAUCIÓN *Asegúrese de que el borde interior del empaque "U" no está siendo empujado fuera de lugar en el montaje de la voluta con el resto de la bomba.*

Coloque la arandela de seguridad en los tornillos y apriete con un torque de 100 lbs-plg. Verifique que el impulsor gire libremente.

Sello de flecha:

Para examinar o reemplazar el sello de flecha, desensamble la voluta y el impulsor como antes se menciona. Retire el anillo retenedor, resorte y miembro rotatorio de la flecha.

Retire el conjunto de sello mecánico de la flecha. Examine todas las partes del sello, si las caras del sello muestran signos de desgaste, patrón de desgaste irregular, astillas o arañazos, reemplace el sello entero. **No intercambie componentes del sello, reemplace todo el sello de la flecha.** Si va a reemplazar el sello, retire la placa de sello haciendo palanca con un destornillador plano.



Maneje las piezas del sello con extremo cuidado. NO DAÑE las superficies pulidas.

Para ensamblar, limpie la cavidad del sello en la placa del sello. Presione firmemente el miembro estacionario en la placa de sello.

Asegúrese que la parte estacionaria este en línea recta. Humedezca ligeramente la flecha y la superficie interna del fuelle con un poco de agua (**no use grasa o aceite**). Deslice el miembro rotatorio dentro del estacionario utilizando una herramienta de sello. Coloque el resorte y anillo retenedor en el miembro rotatorio. Ensamble el impulsor y la voluta como se describe.

Motor, Capacitor y Baleros:

Retire la voluta y el impulsor como se menciona previamente y escurra el aceite de la cubierta. Retire la flecha del sello. Coloque la unidad en posición vertical, sobre unos barrotes de madera, esto para no apoyar la unidad en la flecha. Desenrosque la tuerca de cable y retire la brida de compresión y cable. Retire el anillo retenedor con un destornillador.

Extraiga el bloque de terminales de la cubierta del motor usando un tornillo en "T" o un alicate y un tornillo 0.25-20 en el roscado del bloque. Deje holgados los cables al motor conectados debajo. Use un alicate de puntas redondas para extraer cada conector hembra de la parte de abajo del bloque de terminales. El voltaje deberá ser anotado.

Retire los tornillos de la placa de sello y levante la cubierta. Retire el empaque, reemplace si presenta daños. Desconecte los cables del capacitor. Retire los pernos del motor, levante la tapa, cuerpo y estator de la placa de sello. Retire el anillo de retención para remover el rotor. Retire los baleros.

Verifique las condiciones del capacitor mediante un ohmímetro. Habiendo descargado previamente el capacitor (colocando y retirando un destornillador en ambas terminales al mismo tiempo), conecte el medidor (calibrado en escala alta) a las terminales. Si la aguja se mueve hacia el infinito (∞) y luego se desplaza hacia atrás, significa que el capacitor está en buen estado, pero si la aguja no se mueve o se mueve hasta el infinito (∞) y no se desplaza hacia atrás, deberá sustituir el capacitor.

Deslice el rotor/flecha con los baleros y partes del sello en la placa del sello hasta que los baleros se asienten en la placa de sello. Coloque el anillo de retención en la placa de sello.

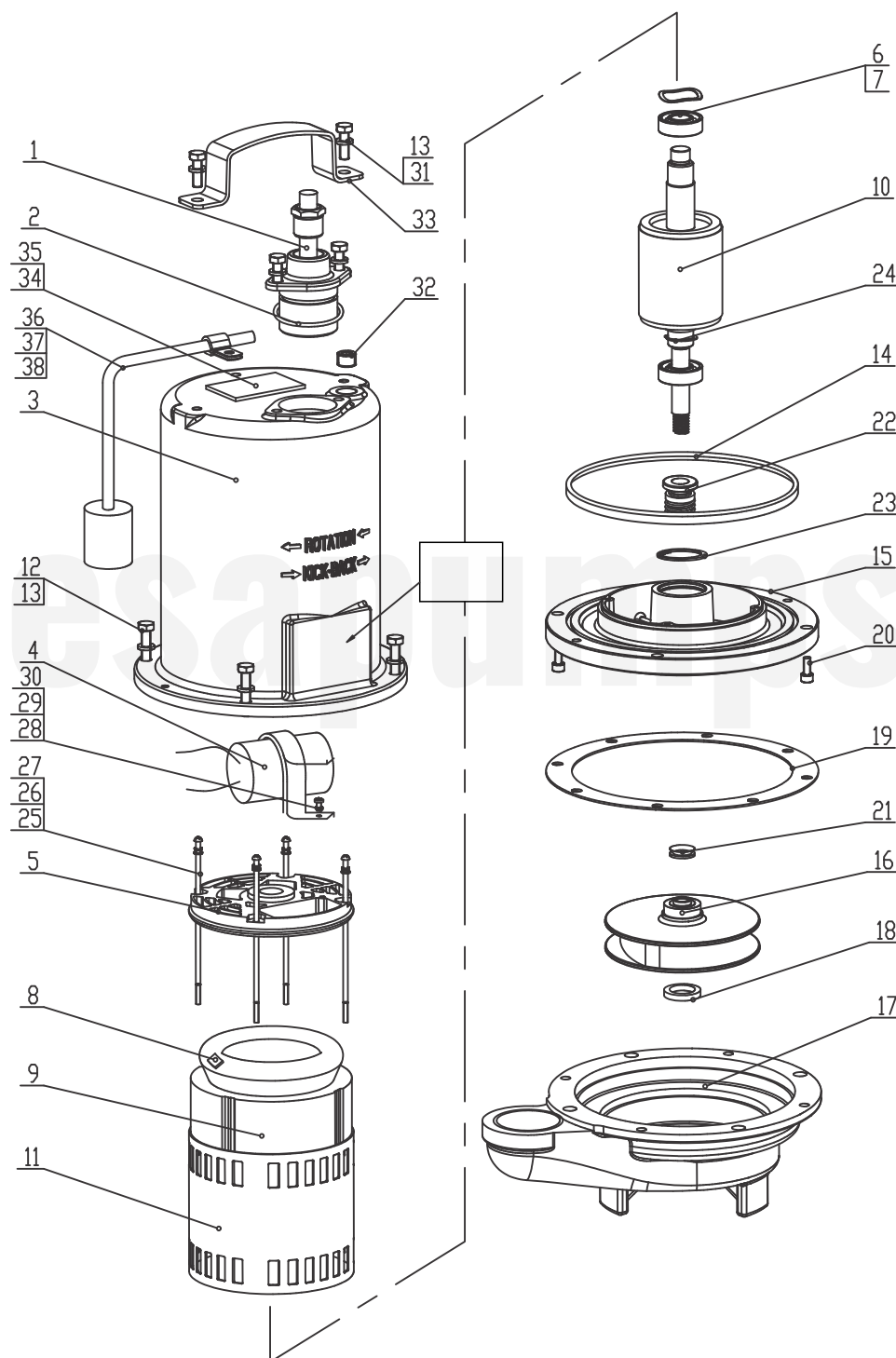
Coloque el estator en el rotor, alineando los pernos del motor con los orificios de la placa de sello. Coloque la arandela en el balero y la tapa en el rotor/estator. Coloque el capacitor de manera que el lado contrario del cable entre en la cubierta. Coloque el bastidor y conecte los cables del capacitor. Apriete los pernos con un torque de lbs-plg. Coloque el empaque en la cavidad de la placa de sello.

Baje la cubierta en la placa de sello alineando los orificios e insertando los cables del motor a través del borde. Coloque los tornillos a través de la placa de sello en la cubierta y apriete con un torque de 60 lbs-plg. Conecte los cables del motor a la parte inferior del bloque de terminales.

Coloque el empaque en la cavidad en el bloque de terminales y lubrique con aceite dieléctrico. Presione el bloque de terminales en la cubierta hasta que quede asentado por completo en la cavidad del anillo retenedor. Coloque el anillo retenedor en la cavidad en el orificio para cable de la cubierta.

Cableado:

Compruebe el cable de alimentación de grietas o daños y reemplace si es necesario. Rellene con aceite refrigerante. Inserte la tuerca para cable en el orificio de la cubierta. Comprimir la tuerca para cable con el amortiguador apretando los tornillos con la arandela de seguridad en la cubierta con un torque de 132 lbs-plg.



Para solicitar alguna refacción favor de suministrar el modelo y número de serie como se muestra en la placa de identificación, y la descripción y número de parte como se muestra en la lista de partes.

ITEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	MATERIAL
1	CABLE DE USO RUDO	6 m	SOW
2	EMPAQUE "O" Ø45 x 3.1	1	NBR 40
3	CUBIERTA DEL MOTOR	1	HT200
4	CAPACITOR 30µ F/370V 90 °C	1	ALUMINIO
5	TAPA DEL MOTOR	1	ZL102
6	BALERO 6203	2	-
7	ARANDELA ELÁSTICA 39	1	65Mn
8	PROTECTOR DE TEMPERATURA	1	-
9	ESTATOR	1	-
10	COMPONENTE DE ROTOR	1	-
11	COMPONENTE DE ESTATOR	1	-
12	TORNILLO HEX. 5/16"	4	INOX. 304
13	ARANDELA DE MUELLE	8	INOX. 304
14	EMPAQUE P/ PLACA DE SELLO "O"	1	NBR 40
15	PLACA DE SELLO	1	HT200
16	IMPULSOR Ø117.3"	1	POLIPROPILENO
17	VOLUTA	1	HT200
18	EMPAQUE "U" Ø31.5 x Ø44.3 x 6.5	1	NBR 40
19	EMPAQUE DE VOLUTA	1	CAUCHO
20	TORNILLO SOCKET HEX. 1/4"-20UNC x 28	2	INOX. 304
21	EMPAQUE "V"	1	NBR 40
22	SELLO MECÁNICO Ø31.8 x Ø15.9 x 32.5	1	SiC/SiC
23	ARANDELA ELÁSTICA 40	1	65Mn
24	ARANDELA ELÁSTICA 17	2	65Mn
25	PERNO ALARGADO #8-32 x 140	4	Q235A
26	ARANDELA PLANA 4	4	Q235A
27	ARANDELA DE MUELLE 4	4	65Mn
28	ABRAZADERA P/ CAPACITOR	1	08F
29	TORNILLO PHILLIPS DE CABEZA REDONDA M4 x 8	2	Q235A
30	CABLE DE TIERRA	1	-
31	PERNO HEX. 5/16"-18UNC x 25	4	INOX. 304
32	TAPÓN HEX. SOCKET 3/8"-18 NPT	1	INOX. 304
33	AGARRADERA	1	INOX. 304
34	PLACA DE DATOS	1	INOX. 304
35	CLAVOS P/ PLACA DE DATOS Ø2 x 4	4	Cu
36	FLOTADOR (OPCIONAL)	1	-
37	ABRAZADERA (OPCIONAL)	1	2Cr13+NBR 40
38	TORNILLO PHILLIPS #10-32UNFx12 (OPCIONAL)	1	INOX. 304

Para solicitar alguna refacción favor de suministrar el modelo y número de serie como se muestra en la placa de identificación, y la descripción y número de parte como se muestra en la lista de partes.



Siempre desconecte la bomba antes de aplicar un mantenimiento, servicio o reparación, para evitar descargas eléctricas.

PROBLEMA	CAUSA	REVISIÓN
A) La bomba no arranca.	Mala instalación de corriente, fusible quemado, centro de carga botado, u otro tipo de interrupción de la corriente; flujo incorrecto de corriente. (1)	(1) Por seguridad, revise todas las conexiones eléctricas. Mida la corriente eléctrica, si está dentro del $\pm 20\%$ de los amperes a rotor bloqueado, entonces el impulsor probablemente esté atascado. Si la corriente es de cero, entonces el protector térmico está botado. Desconecte la bomba, permita que se enfríe, y nuevamente revise la corriente. (2) Reposicione la bomba o limpie el cárcamo como se requiere para obtener un área debidamente despejada para el flotador o pera de nivel. (3) Revise la resistencia del interruptor. Primero desconecte el control de nivel, seguido de esto emplee un ohmímetro a un rango bajo, como 100 ohms a escala llena, y conéctelo a las puntas del control de nivel. Active el control de nivel manualmente y compruebe que el ohmímetro registre cero ohms cuando el interruptor esté cerrado y escala llena cuando el interruptor esté abierto. (4) Realice una prueba megger para comprobar el aislamiento y la resistencia. Si está fuera del rango, seque y verifique nuevamente. Si aún está defectuoso, reemplace de acuerdo a las instrucciones de servicio. (5) Asegúrese de que el nivel del líquido sea al menos igual al punto sugerido en el arranque. (6) Revise los cálculos de bombeo para determinar el tamaño correspondiente de la bomba. (7) Revise la línea de descarga por restricciones, verificando la operación correcta de válvulas, etc.
	Motor o interruptor inoperativo. (2)	
	Movimiento de flotación restringido. (3)	
	El interruptor no activa la bomba o está defectuosa. (4)	
	Motor defectuoso. (5)	
	Nivel del líquido insuficiente. (6)	
B) La bomba no se apaga.	El movimiento del interruptor o pera de nivel está restringido. (2)	(4) Realice una prueba megger para comprobar el aislamiento y la resistencia. Si está fuera del rango, seque y verifique nuevamente. Si aún está defectuoso, reemplace de acuerdo a las instrucciones de servicio. (5) Asegúrese de que el nivel del líquido sea al menos igual al punto sugerido en el arranque. (6) Revise los cálculos de bombeo para determinar el tamaño correspondiente de la bomba. (7) Revise la línea de descarga por restricciones, verificando la operación correcta de válvulas, etc.
	El interruptor no puede desactivar la bomba o está defectuosa. (3)	
	Hay entrada de líquido excesivo al cárcamo, o bien la bomba no fue seleccionada correctamente. (6)	
	La bomba puede tener una burbuja de aire que impide el paso del líquido. (11)	
C) Se escucha que la bomba zumba pero no trabaja.	El interruptor está en posición manual. (16)	(4) Realice una prueba megger para comprobar el aislamiento y la resistencia. Si está fuera del rango, seque y verifique nuevamente. Si aún está defectuoso, reemplace de acuerdo a las instrucciones de servicio. (5) Asegúrese de que el nivel del líquido sea al menos igual al punto sugerido en el arranque. (6) Revise los cálculos de bombeo para determinar el tamaño correspondiente de la bomba. (7) Revise la línea de descarga por restricciones, verificando la operación correcta de válvulas, etc.
	Voltaje incorrecto. (1)	
	El impulsor está atascado o la flecha está floja, desgastada o dañada, la cavidad en el impulsor o la boca de succión de cuerpo está tapada. (10)	

NOTA: Barnes de México S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por daños o lesiones debido al desmontaje en el campo. El desmontaje de las bombas o accesorios suministrados que no sean de Barnes de México S.A. de C.V. o sus centros de servicio autorizado, automáticamente anulará la garantía.

PROBLEMA	CAUSA		REVISIÓN
D) La bomba entrega una capacidad o gasto insuficientes.	Voltaje incorrecto.	(1)	(8) Remueva y examine que la válvula de retención tenga una apropiada instalación y buen funcionamiento.
	Descarga restringida.	(7)	
	La válvula check está cerrada.	(8)	
	La válvula de paso está cerrada.	(9)	
	El impulsor está atascado o la flecha está floja, desgastada o dañada, la cavidad en el impulsor o la boca de succión de cuerpo está tapada.	(10)	
	La bomba puede tener una burbuja de aire que impide el paso del líquido.	(11)	
E) La bomba prende y apaga con mucha frecuencia (más de lo acostumbrado).	La bomba gira en sentido contrario.	(12)	(9) Abra la válvula.
	La válvula check no está instalada o tiene fuga que está entrando al cárcamo.	(8)	(10) Revise el impulsor para que éste gire libremente. Limpie la cavidad del impulsor y la boca de succión del cuerpo de la bomba removiendo cualquier obstrucción.
	Los accesorios como codos, uniones, etc., tienen fugas.	(13)	(11) Afloje ligeramente la unión para permitir que el aire atrapado pueda escapar. Verifique que el interruptor de nivel esté ajustado para que la cavidad del impulsor siempre esté inundada. Limpie además el orificio de ventilación, que se encuentra afuera del cárcamo.
F) La bomba se apaga y luego se enciende independientemente del interruptor y bota el protector térmico de sobrecarga. ¡PRECAUCIÓN! , la bomba puede arrancar inesperadamente. Desconecte la corriente eléctrica.	Agua del subsuelo está entrando al cárcamo.	(17)	(12) Revise la rotación del motor. Si se trata de una bomba trifásica, cambie cualquiera de dos de las tres puntas de la corriente para modificar el sentido de rotación del impulsor.
	El cableado o la corriente eléctrica es inapropiada.	(1)	(13) Repare los accesorios como es requerido para eliminar fugas.
	La carga dinámica total es menor al mínimo recomendado.	(6)	(14) Revise la temperatura del líquido a bombear, el cual no deberá ser mayor a 71 °C (160 °F).
	El impulsor está atascado o rozando con el cuerpo de la bomba.	(10)	(15) Reemplace la porción del tubo de descarga con un conector flexible, o en su defecto, apriete toda la tubería y sus conexiones.
G) La bomba opera con mucho ruido o vibra excesivamente.	La temperatura del líquido es excesiva (únicamente protección interna).	(14)	(16) Regrese a la posición automática.
	Baleros desgastados, la flecha del motor está doblada.	(4)	(17) Detecte y elimine fugas alrededor de las cargas y descargas del cárcamo.
	Hay obstrucción en la cavidad del impulsor o se encuentra deteriorado.	(10)	
	La rotación del impulsor es incorrecta.	(12)	
	Los acoplamientos de la tubería a la estructura están muy rígidos o muy flojos.	(15)	

NOTA: Barnes de México S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por daños o lesiones debido al desmontaje en el campo. El desmontaje de las bombas o accesorios suministrados que no sean de Barnes de México S.A. de C.V. o sus centros de servicio autorizado, automáticamente anulará la garantía.

GARANTÍA DE BOMBAS, MOTOBOMBAS Y ELECTROBOMBAS

Garantizamos al comprador inicial, durante el período de 12 meses a partir de la fecha de compra, cada bomba, motobomba y electrobomba nueva vendida por nosotros, contra defecto de manufactura.

Nuestra garantía está limitada únicamente a reemplazar o reponer la parte o partes de nuestra fabricación que resulten defectuosas con el uso normal del equipo. En los motores y partes que no son de nuestra fabricación, hacemos extensiva por nuestro conducto la garantía del fabricante original.

Esta garantía queda sin efecto en los siguientes casos: si el equipo ha sido desensamblado, si ha sufrido alteración o mal uso, si ha sido conectado a circuitos eléctricos de características diferentes a las indicadas en su placa, o si ha sido conectado sin la protección adecuada.

NO seremos responsables bajo esta garantía, por daños y/o perjuicios de cualquier índole, ni tampoco seremos responsables de cualquier tipo de gasto o flete derivado, relacionado, o como consecuencia de la reposición o reparación de las partes o piezas defectuosas.

Tampoco asumimos ni autorizamos a ninguna persona o entidad, a tomar en nuestro nombre, cualquier otra obligación o compromiso relacionado con nuestras bombas.

