

Serie BSV

0.5-10 HP

@ 3450 RPM



¡IMPORTANTE! - Lea todas las indicaciones en este manual antes de operar o dar mantenimiento a la bomba.

Antes de la instalación, lea atentamente las siguientes instrucciones. El incumplimiento de estas instrucciones de seguridad podría causar lesiones corporales graves, la muerte y/o daños materiales. Cada producto Barmesa se examina cuidadosamente para asegurar un rendimiento adecuado. Siga estas instrucciones para evitar problemas de funcionamiento potenciales, y asegurar así años de servicio sin problemas.

⚠ PELIGRO Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, **PROVOCARÁ** lesiones graves o la muerte.

⚠ ADVERTENCIA Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, **PUEDE** producir lesiones graves o la muerte.

⚠ PRECAUCIÓN Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, **PUEDE** provocar lesiones leves o moderadas.

¡IMPORTANTE! - Barnes de México, S.A. de C.V. no es responsable de las pérdidas, lesiones o muerte como consecuencia de no observar estas precauciones de seguridad, mal uso o abuso de las bombas o equipos.



TODOS LOS PRODUCTOS DEVUELTOS DEBEN LIMPIARSE, DESINFECTARSE O DESCONTAMINARSE ANTES DEL EMBARQUE, PARA ASEGURAR QUE NADIE SERÁ EXPUESTO A RIESGOS PARA LA SALUD DURANTE EL MANEJO DE DICHO MATERIAL. TODAS LAS LEYES Y REGLAMENTOS ATRIBUIBLES SE APLICARÁN.

⚠ ADVERTENCIA Las conexiones de instalación, cableado y de unión deben estar en conformidad con el Código Eléctrico Nacional y todos los códigos estatales y locales aplicables. Los requisitos pueden variar dependiendo del uso y ubicación.

⚠ ADVERTENCIA La instalación y servicio deberá ser realizado por personal calificado.



Manténgase alejado de las aberturas de succión y descarga. No introduzca los dedos en la bomba con la alimentación conectada; el cortador y/o impulsor giratorio pueden causar lesiones graves.



Siempre use protección para los ojos cuando trabaje con bombas. No use ropa suelta que pueda enredarse en las piezas móviles.



⚠ PELIGRO Las bombas acumulan calor y presión durante la operación. Permita que la bomba se enfríe antes de manipular o dar servicio a esta o a cualquier accesorio asociado con la bomba.



⚠ PELIGRO Esta bomba no está diseñada para su uso en piscinas o instalaciones de agua donde haya contacto humano con el líquido bombeado.



⚠ PELIGRO Riesgo de descarga eléctrica. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte siempre la bomba de la fuente de energía antes de manipular cualquier aspecto del sistema de bombeo. Corte la fuente de poder y etiquete.

⚠ ADVERTENCIA No utilice para bombear agua arriba de 40 °C. No exceda las recomendaciones del fabricante sobre el rendimiento máximo de la bomba, o de lo contrario, causará que el motor se sobrecargue.



⚠ PELIGRO No levante, transporte o cuelgue la bomba por los cables eléctricos. El daño a los cables eléctricos puede provocar choque, quemaduras o la muerte. **Nunca** manipule los cables de alimentación conectados con las manos mojadas. Utilice un dispositivo de elevación apropiado.

⚠ ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de una descarga eléctrica, la bomba deberá de estar apropiadamente conectada a tierra.



⚠ PELIGRO Una falla en la conexión permanente a tierra de la bomba, motor y/o controles antes de conectarla a la corriente eléctrica puede provocar una electrocución, quemaduras o la muerte.



⚠ PELIGRO Estas bombas no deben instalarse en lugares clasificados como peligrosos de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional.

¡IMPORTANTE! - Antes de la instalación, registre el número de modelo, serie, amperios, voltaje, fase y potencia que aparecen en la placa de la bomba para futuras referencias. También registre el voltaje y lecturas de corriente en el arranque:

Modelo: _____

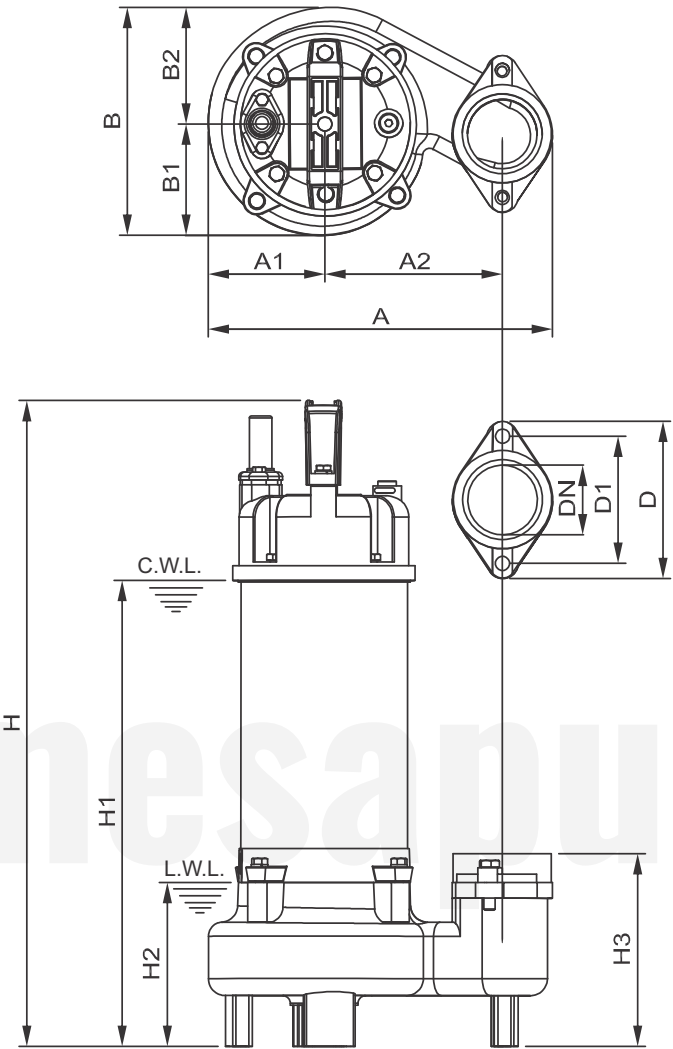
Serie: _____

Amps: _____ Voltaje: _____

Fases: _____ HP: _____

DESCARGA:	2", 3" y 4" NPT, incluye codo bridado.
PASO DE ESFERA:	35 mm (1.35") para descarga de 2" y 45 mm (1.75") para descargas de 3" y 4".
TEMP. DEL LÍQUIDO:	40 °C (140 °F) máx.
VOLUTA:	Acero inoxidable 316
CUBIERTA DEL MOTOR:	Acero inoxidable 316
PLATO DE SELLO:	Acero inoxidable 316
IMPULSOR:	8 álabes, semi-abierto, <i>Vortex</i> . Acero inoxidable 316.
FLECHA:	Acero inoxidable 316
TORNILLERÍA:	Acero inoxidable 316
EMPAQUES:	Buna-NyViton®
PINTURA:	Esmalte brillante base agua
SELLO:	Doble, mecánico, lubricado en aceite. Parte superior de carbón-cerámica y parte inferior de carburo-silicio. Resorte de acero inoxidable.
CABLE:	5 metros (0.5-3 HP), 10 m (5-7.5 HP) y 12 m (10 HP) de cable de neopreno, sellado contra humedad.
BALEROS:	Tipo bolas, lubricado permanentemente para 60,000 horas de trabajo. Diseñado para cargas radiales y axiales.
MOTOR:	Monofásico y trifásico, 115/230/460 V, 3450 RPM, 60 Hz. Para trabajo continuo con protección térmica en el devanado IP68, aislamiento clase B. Con capacitor integrado en motores monofásicos.
AGARRADERA/ SOPORTE DE IZAJE:	Nylon 6 y/o acero inoxidable 316
SUMERSIÓN MÁXIMA:	10 metros (32.8 ft)

▶ 0.5 - 1 HP



MODELO	HP	VOLTAJE	FASES	MÁX. AMPS	DIÁM. DESCARGA	DESCARGA MÁX. (m)	FLUJO MÁX. (LPM)	CABLE (m)	PASO DE ESFERA
2BSV-051DS	0.5	115	1	8	2"	11	334	5	1.35"
2BSV-101DS	1	115	1	12	2"	14	446	5	1.35"
2BSV-102DS	1	230	1	6	2"	14	446	5	1.35"

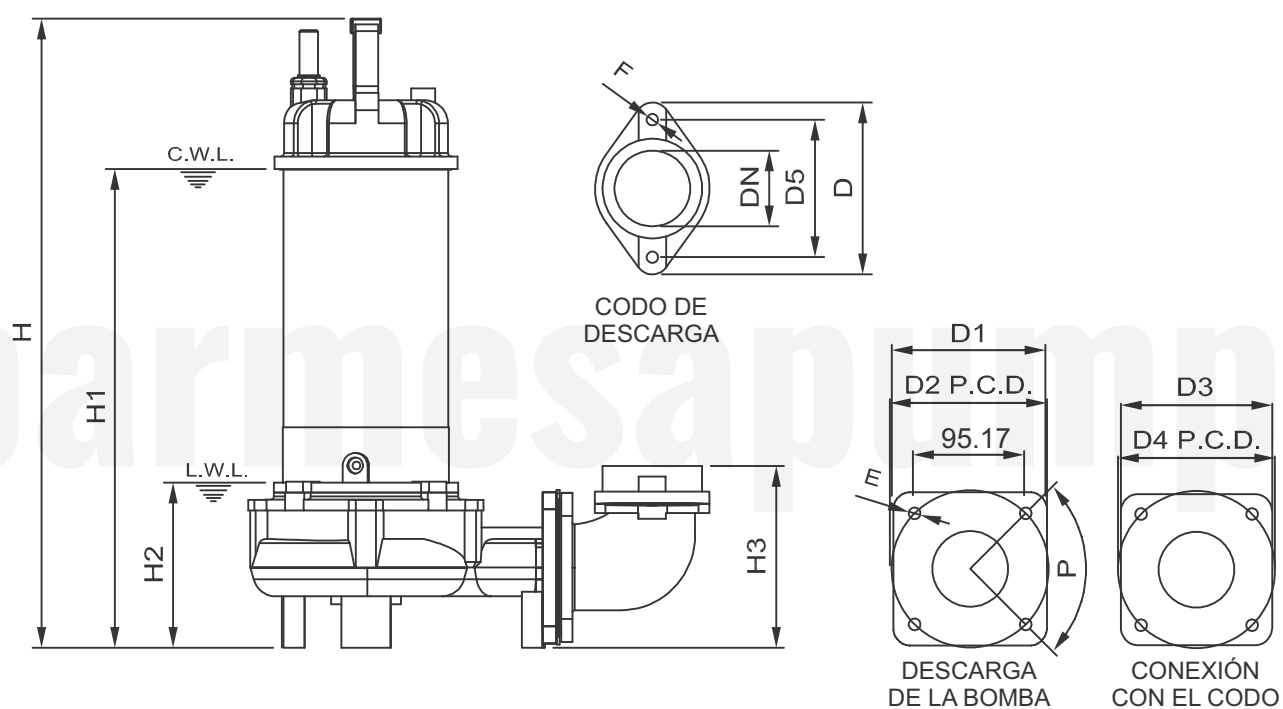
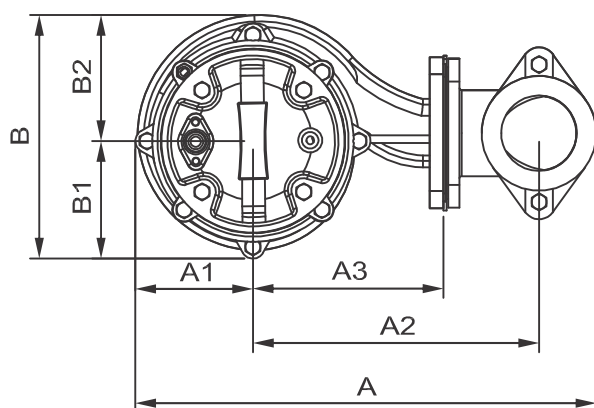
- Con capacitor integrado en motor.

MODELO	A	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	DN	H	H1	H2	H3	WT
2BSV-051DS	228	75	120	150	70	80	110	90	51	425	297	117	138	13
2BSV-101DS	228	75	120	150	70	80	110	90	51	455	327	117	138	15.4
2BSV-102DS	228	75	120	150	70	80	110	90	51	455	327	117	138	15.4

- Dimensiones en milímetros.

* WT = Peso en kilogramos, sin cable.

► 2 - 3 HP



MODELO	HP	VOLTAJE	FASES	MÁX. AMPS	DIÁM. DESCARGA	DESCARGA MÁX. (m)	FLUJO MÁX. (LPM)	CABLE (m)	PASO DE ESFERA
2BSV-202DS	2	230	1	11	2"	20	590	5	1.75"
2BSV-203DS	2	230	3	7	2"	20	590	5	1.75"
2BSV-303DS	3	230	3	8	2"	23	670	5	1.75"
2BSV-304DS	3	460	3	4.5	2"	23	670	5	1.75"

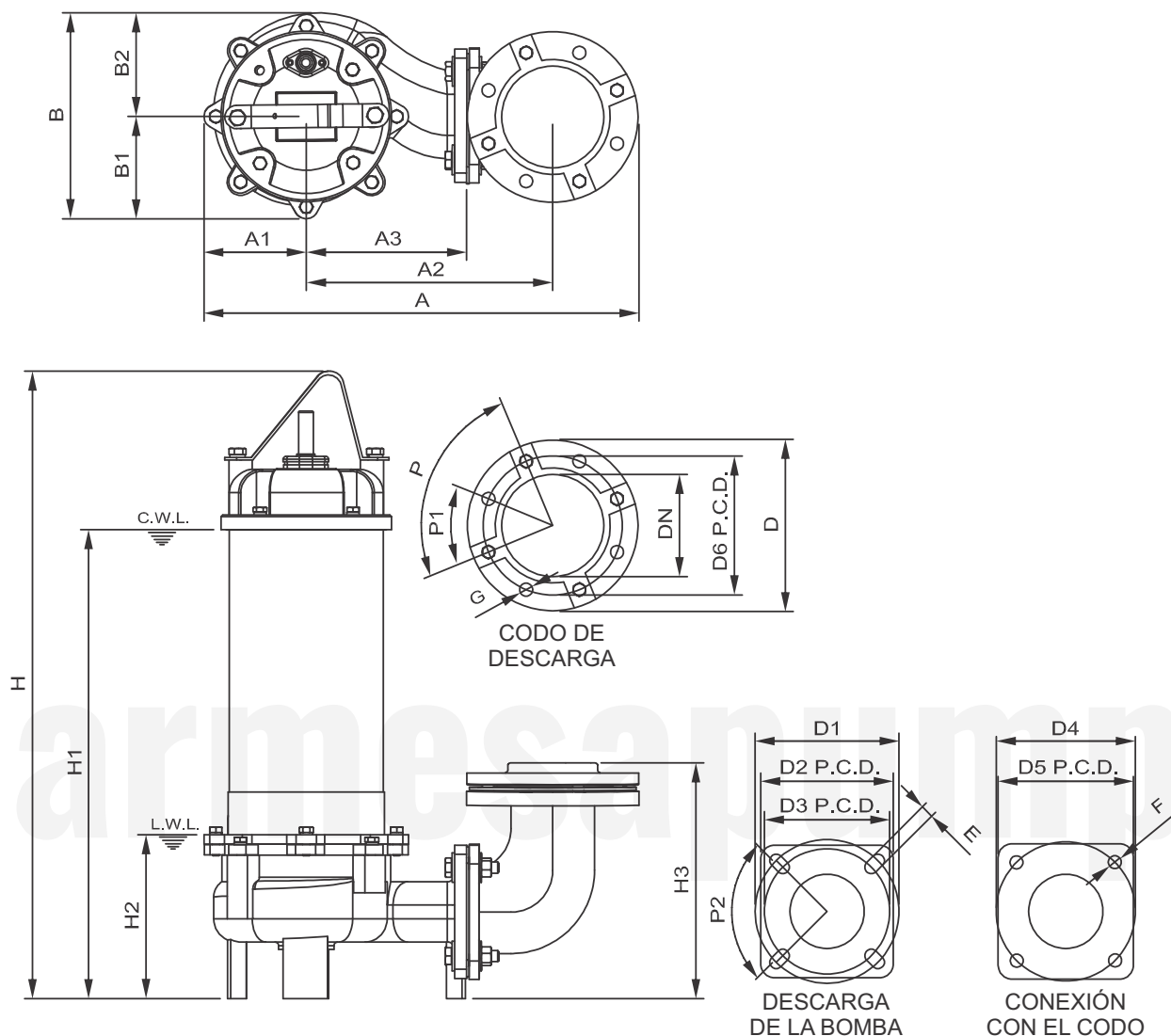
- Con capacitor integrado en motor monofásico.

MODELO	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	D5	DN	E	F	P	H	H1	H2	H3	WT
2BSV-202DS	390	103	235	154	208	104	104	150	132	135	130	135	120	51	10	10	90°	532	400	150	152	29.7
2BSV-203DS	390	103	235	154	208	104	104	150	132	135	130	135	120	51	10	10	90°	532	400	150	152	29.7
2BSV-303DS	390	103	235	154	208	104	104	150	132	135	130	135	120	51	10	10	90°	552	420	150	152	31.3
2BSV-304DS	390	103	235	154	208	104	104	150	132	135	130	135	120	51	10	10	90°	552	420	150	152	31.3

- Dimensiones en milímetros.

* WT = Peso en kilogramos, sin cable.

► 5 - 7.5 HP



MODELO	HP	VOLTAJE	FASES	MÁX. AMPS	DIÁM. DESCARGA	DESCARGA MÁX. (m)	FLUJO MÁX. (LPM)	CABLE (m)	PASO DE ESFERA
3BSV-503DS	5	230	3	15	3"	27	1040	10	1.75"
3BSV-753DS	7.5	230	3	21	3"	32	1100	10	1.75"

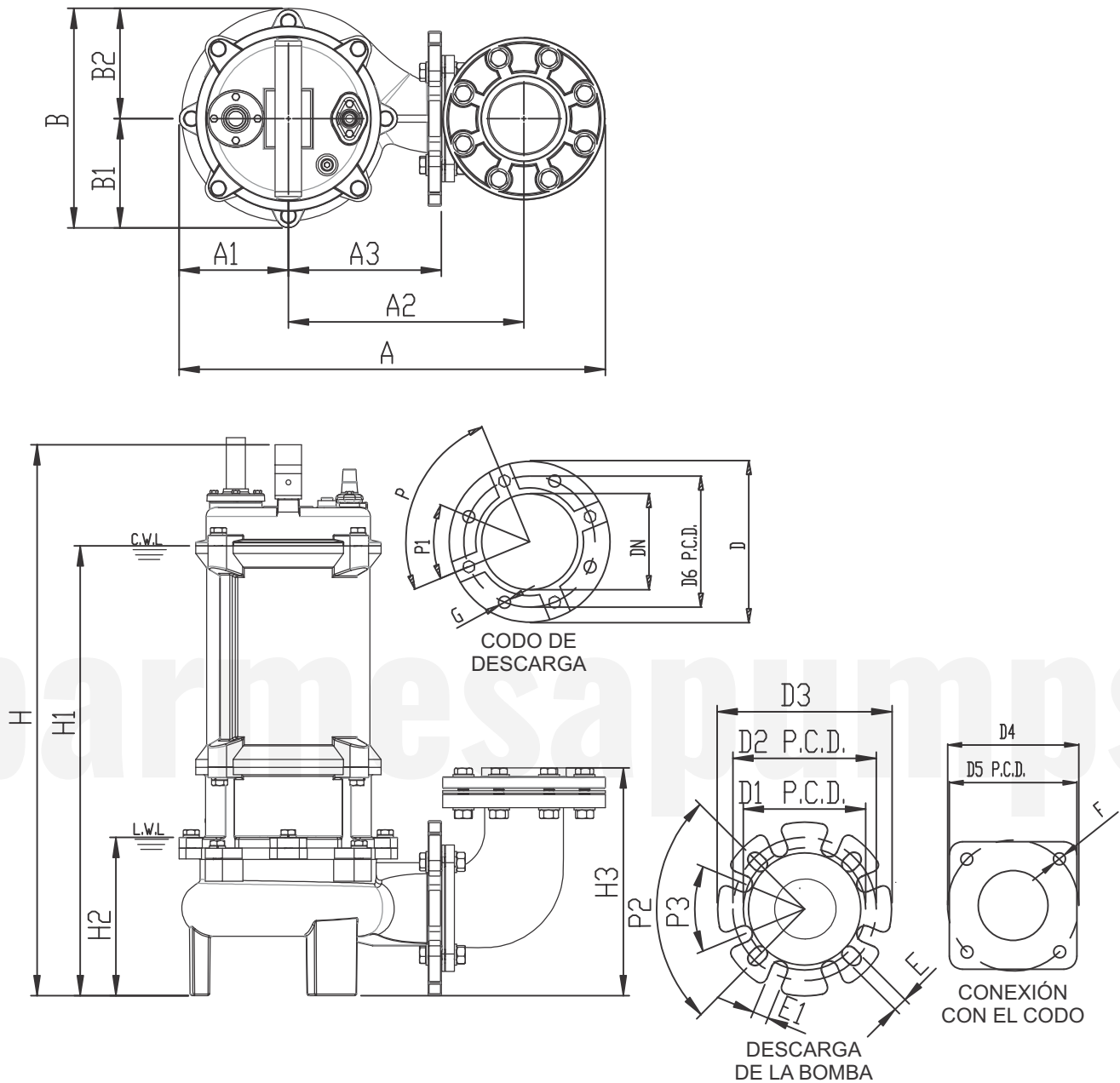
MODELO	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	D5
3BSV-503DS	466	100	274	177	210	95	115	184	143	155	135	140	150
3BSV-753DS	466	100	274	177	210	95	115	184	143	155	135	140	150

MODELO	D6	DN	E	F	G	P	P1	P2	H	H1	H2	H3	WT
3BSV-503DS	150	76.2	14	14	14	90°	45°	90°	633	468	160	225	48
3BSV-753DS	150	76.2	14	14	14	90°	45°	90°	673	508	160	225	53.8

- Dimensiones en milímetros.

* WT = Peso en kilogramos, sin cable.

► 10 HP



MODELO	HP	VOLTAJE	FASES	MÁX. AMPS	DIÁM. CODO DESCARGA	DESCARGA MÁX. (m)	FLUJO MÁX. (LPM)	CABLE (m)	PASO DE ESFERA
4BSV1003DS	10	230	3	28	4"	39	1136	12	1.75"
4BSV1004DS	10	460	3	14	4"	39	1136	12	1.75"

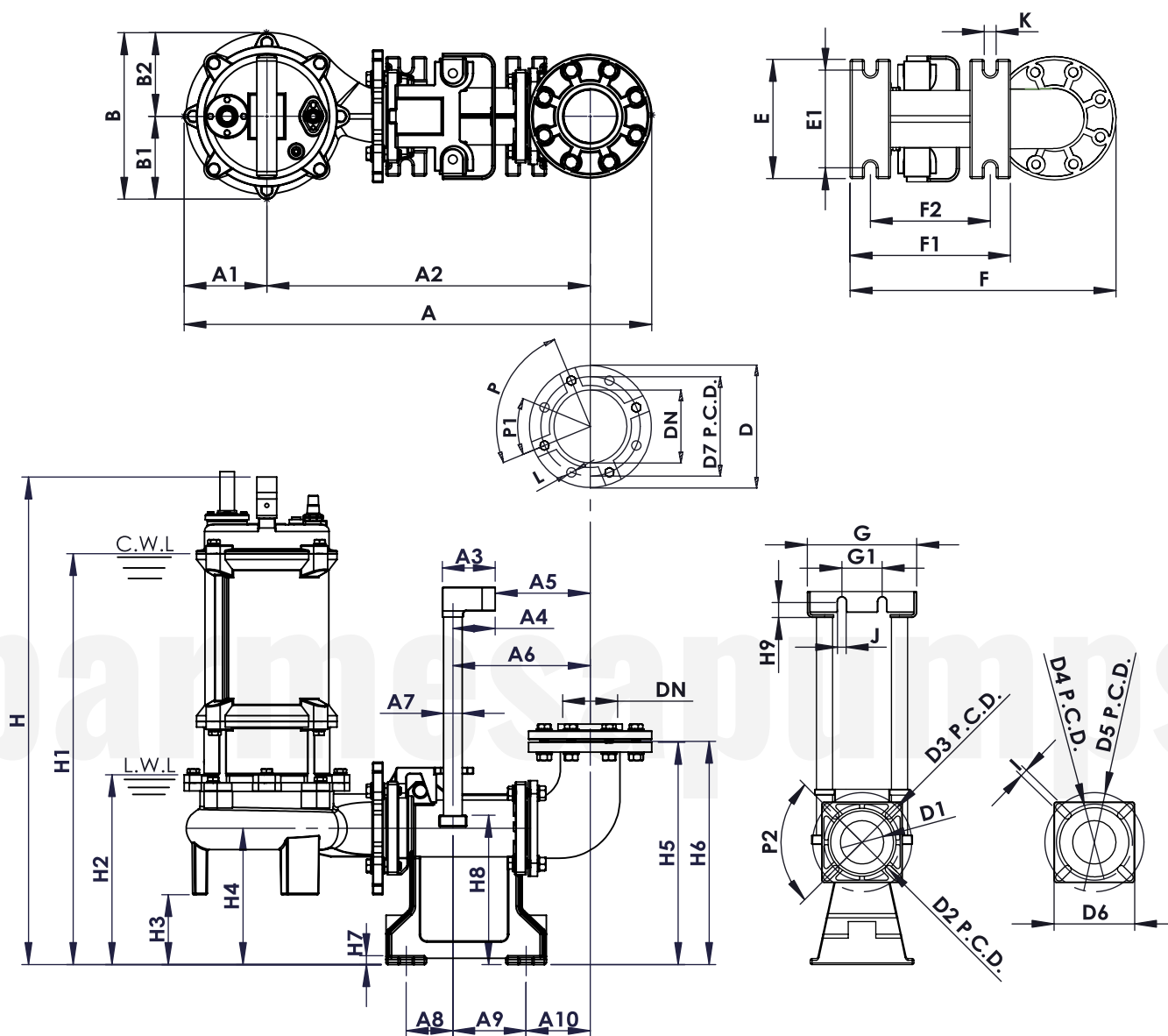
A	A1	A2	A3	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6
488	125	269	176	251	125	126	184	140	164	200	140	150	150

DN	E	E1	F	G	P	P1	P2	P3	H	H1	H2	H3	WT
100	16	18	14	14	90°	45°	90°	45°	630	515	181	261	71

- Dimensiones en milímetros.

* WT = Peso en kilogramos, sin cable.

► 10 HP con Codo de Acoplamiento Móvil



A	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10	B	B1	B2	D	D1
706	125	488	78	64	145	205	25	72	109	96	251	125	126	184	74

D2	D3	D4	D5	D6	D7	DN	P	P1	P2	E	E1	F	F1	F2	G
135	172	135	172	140	150	100	90°	45°	90°	180	150	405	240	181	190

G1	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	I	J	K	L	WT	WT1
70	736	620	287	105	205	315	317	10	220	26	14	15	18	14	71	13.9

- Dimensiones en milímetros.

* WT = Peso en kilogramos, sin cable.

* WT1 = Peso del acoplamiento móvil.

► Al recibir la bomba

Al recibir la bomba, debe inspeccionarla por daños o faltantes. Si el daño ha ocurrido, presente un reclamo inmediatamente con la compañía que entregó la bomba. Si este manual llegara a perderse o dañarse, pregunte a su distribuidor más cercano por otra copia.

► Almacenamiento

Cualquier producto que se almacena por un período mayor de seis (6) meses a partir de la fecha de compra deberá ser sometido a pruebas antes de la instalación, las cuales consisten en comprobar que el impulsor no esté obstruido y que gire libremente, así como pruebas de funcionamiento al motor.

► Antes de la Instalación

Medición de la resistencia de aislamiento - Con el motor y el cable (excluyendo el cable de alimentación) inmersos en agua, utilice un "megger" para medir la resistencia del aislamiento entre la tierra y cada fase del motor, y otra vez entre cada fase del motor. El "megger" debe indicar una resistencia de aislamiento de no menos de 20 megaohmios. Cuando realice la medición asegúrese que el cable de potencia no esté aterrizado. **Le recomendamos mantener una bomba auxiliar a la mano en caso de emergencia.**

► Instalación

⚠ ADVERTENCIA Bajo ninguna circunstancia el cable debe ser tirado cuando la bomba esté siendo transportada o instalada. Ate una cadena o una cuerda a la agarradera/soporte de la bomba para su instalación.

1. Esta bomba no debe ser instalada de lado u operada en seco. Asegúrese de que esté instalada verticalmente sobre una base segura.

2. Instale la bomba en el lugar del tanque donde exista menos turbulencia.
3. Si existe una entrada de líquido dentro del tanque, apoye la tubería apropiadamente. Instale la tubería de manera que no atrape el aire. Si la tubería debe ser instalada de una forma en que las burbujas de aire no puedan evitarse, instale una válvula de liberación de aire donde mejor convenga liberarlas.
4. No permita que el final de la tubería de descarga se sumerja, ya que cuando se apague la bomba puede producir refluo.

⚠ ADVERTENCIA Las bombas no automáticas no tienen el sistema de operación automática. No haga funcionar la bomba durante mucho tiempo con el nivel mas bajo de agua (H1) como se muestra en la figura 1, ya que el interruptor de corte automático dentro del motor se activará.

5. Para evitar el funcionamiento en seco, instale un sistema de funcionamiento automático, como se muestra en la figura 2 y mantenga un nivel de agua de funcionamiento seguro.

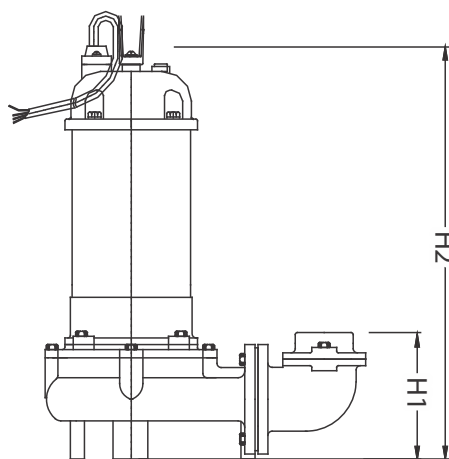


Figura 1

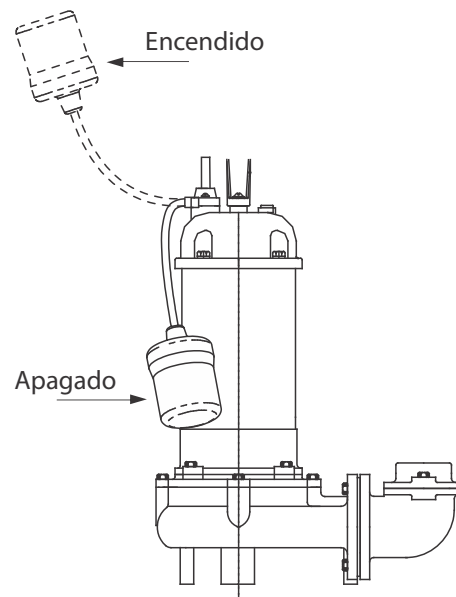


Figura 2

Conexión:

- a) La conexión deberá realizarse como se muestra en la figura 3.
- b) Conexiones sueltas pararán la bomba. Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas estén seguras.

Cable:

- ⚠ ADVERTENCIA** c) Nunca deje el extremo del cable en contacto con el agua.
- d) Si el cable es añadido, cuide que el empalme no esté sumergido en el agua.
- e) Sujete el cable a la tubería de descarga con cinta o bandas de vinilo.
- f) Instale el cable de tal forma que esté no se sobrecaliente. El sobrecalentamiento es causado por el enrollamiento del cable y por su exposición directa a la luz solar.

Conexión a tierra:

Aterrizar el cable verde. Bajo ninguna circunstancia deberá conectarse el cable verde a la fuente de alimentación eléctrica.

⚠ PELIGRO Use un interruptor adecuado de corto circuito para prevenir una descarga eléctrica.

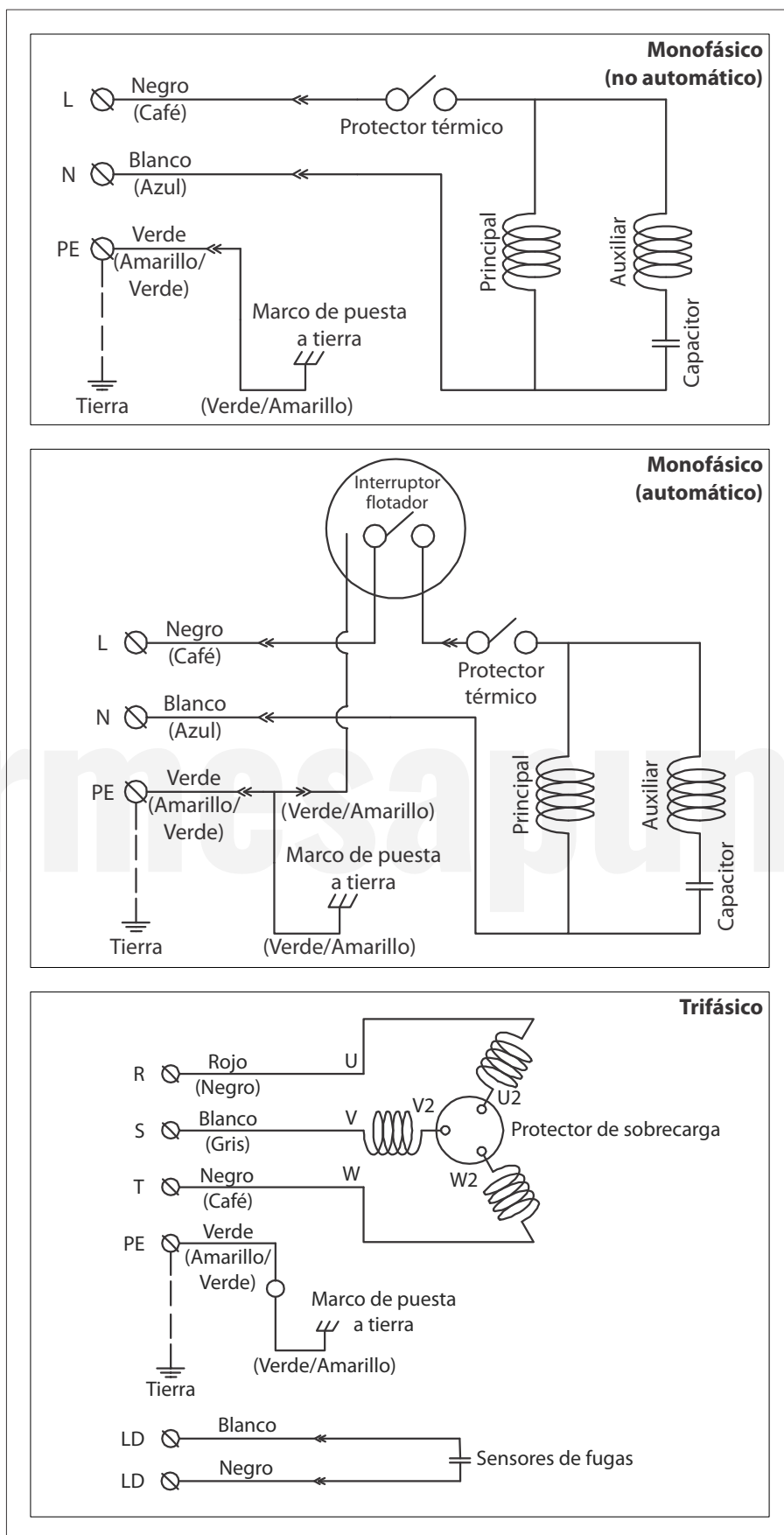


Figura 3

► Antes de arrancar la bomba

- 1) Después de completar la instalación, mida la resistencia del aislamiento nuevamente como se describe en "Instalación".
- 2) Revise el nivel de agua. Si la bomba es operada continuamente por un largo período de tiempo ya sea en seco o al más bajo nivel de agua, la protección del motor será activada. Si esto sucede con frecuencia, el tiempo de vida de la bomba se acortará. No arranque nuevamente el motor hasta que se encuentre frío por completo.

► Prueba de operación

- 1) Gire el interruptor a la posición "ON" (Encendido) y "OFF" (Apagado) un par de veces para comprobar el arranque normal de la bomba.
- 2) Revise la dirección de la rotación. Si el flujo de descarga es bajo, o si se escuchan sonidos inusuales cuando la bomba está operando, quiere decir que la rotación ha sido invertida. Cuando esto suceda cambie dos de los cables.

► Mantenimiento



Revise la presión, el rendimiento, el voltaje, la corriente, y otras especificaciones. En caso de registrar lecturas inusuales refiérase a la sección de "Problemas de operación" y corrija tanto como sea posible.

Inspecciones diarias:

- 1) Revise diariamente las fluctuaciones de corriente del motor. Si la fluctuación de amperes es grande, aunque las condiciones de diseño estén dentro del rango requerido, puede ser que algún cuerpo extraño esté obstruyendo la bomba. Si la cantidad de agua que entrega la bomba baja repentinamente, puede ser que algún cuerpo extraño esté bloqueando la succión de la bomba.

Inspecciones mensuales:

Mida la resistencia del aislamiento. El valor debe ser mayor que 1MΩ. Si la resistencia empieza a caer rápidamente, esto es indicación de algún problema y se requiere realizar algún trabajo de reparación.

Inspecciones anuales:

Con el propósito de prolongar la vida del sello mecánico, se requiere reemplazar el aceite en la cámara del sello una vez al año. Si el agua se ha mezclado con el aceite significa que el sello mecánico está dañado y se requiere reemplazarlo. Al colocar el aceite, la bomba debe estar con el tapón de llenado en la parte superior de la misma. Inyecte una cantidad conveniente de aceite para turbinas # 32 (ISO VG-32).

Inspecciones en intervalos de 3 a 5 años: Lleve a cabo una revisión de la bomba. El intervalo de inspección repercutirá en el posible problema de la bomba.

Partes de repuesto que necesitará:

Reemplace la parte apropiada cuando alguna de las condiciones de la figura 4 se presenten. (Nota: Este programa está basado en condiciones de operación normales).

► Desensamble

Cuando desensamble la bomba, tenga un cartón o tabla de madera en su lugar de trabajo para colocar las diferentes piezas de la bomba. No coloque una pieza encima de otra, sino de modo que estén dispuestas cuidadosamente en fila.

Figura 4

PARTE REEMPLAZABLE	Sello mecánico	Empaque del tapón de llenado	Aceite lubricante	Empaques
GUÍA DE REEMPLAZO	Cuando el aceite en la cámara del sello mecánico esté turbio	Cuando el aceite es cambiado o inspeccionado	Cuando esté turbio o sucio	Cuando la bomba sea revisada
FRECUENCIA	Anualmente	Cada seis meses	Cada seis meses	Anualmente

Los empaques no deberán ser usados nuevamente una vez removidos. Tenga las partes de refacción listas. El desensamble deberá realizarse en el orden indicado en el dibujo explosionado.

⚠ ADVERTENCIA Asegúrese de cortar la corriente antes de desensablar.

1. Remueva los tornillos de la cubierta, levante la parte del motor y remueva la cubierta de la bomba.
2. Remueva los tornillos de la flecha y el impulsor.
3. Remueva el tapón de llenado de aceite y drene.
4. Remueva los tornillos intermedios de la cubierta y la cámara de aceite. (Recuerde que cualquier residuo de aceite en la cámara del sello mecánico fluirá hacia afuera).
5. Remueva cuidadosamente el sello mecánico, evitando rayar las superficies pulidas.

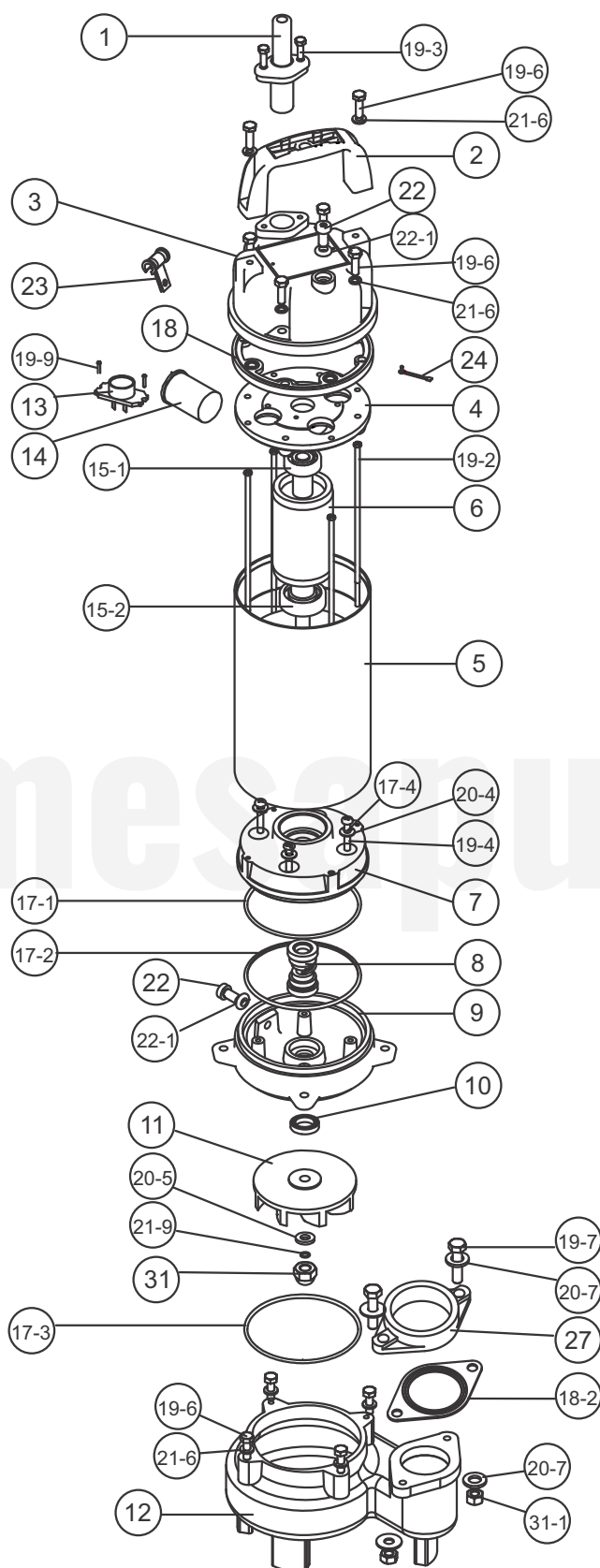
► Ensamble

En orden contrario al desensamble. Tenga cuidado de los siguientes puntos:

6. Durante el ensamble, gire el impulsor con la mano y compruebe que la rotación sea suave. De no ser así, realice nuevamente los pasos del 3 al 5 de desensamble.
7. Antes de completar el ensamble (paso 1), gire el impulsor con la mano y asegúrese que éste gire libremente sin tocar la cubierta de succión antes de operar la bomba.

Obtenga empaques, sellos y otras partes con su distribuidor autorizado Barmesa.

► 0.5-1 HP



Para solicitar alguna refacción favor de suministrar el modelo y número de serie como se muestra en la placa de identificación, y la descripción y número de parte como se muestra en la lista de partes.

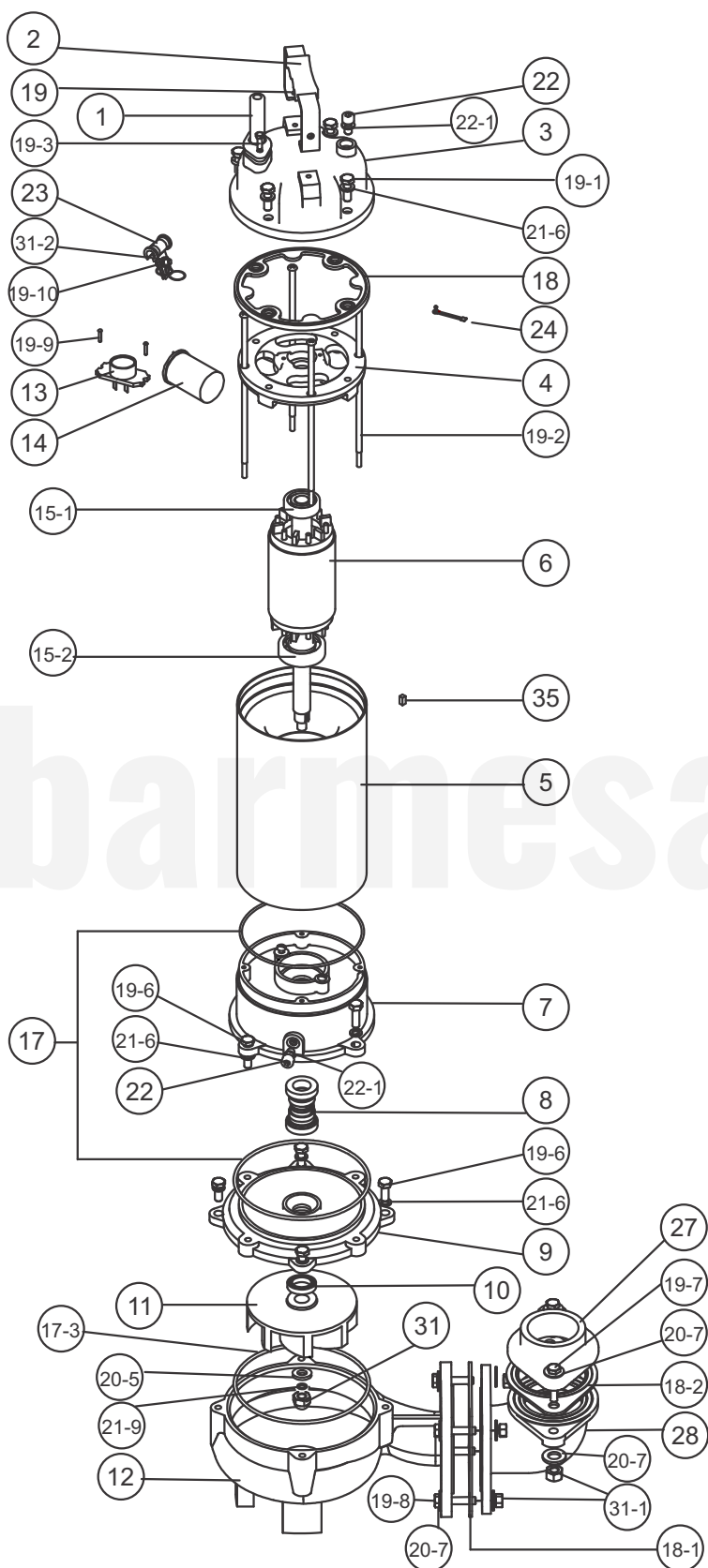
ITEM	NOMBRE	MATERIAL	FOTO	ITEM	NOMBRE	MATERIAL	FOTO
2	AGARRADERA	NYLON 6		12	VOLUTA	SUS 316	
3	CUBIERTA DE MOTOR	SUS 316		13	PROTECTOR (3 FASES)		
4	TAPA SUPERIOR	EN-GJL-200		14	CAPACITOR (1 FASE)		
6	FLECHA CON ROTOR	SUS 316		15-1 15-2	BALEROS		
7	CÁMARA DE ACEITE	EN-GJL-200		17-1 17-2	EMPAQUES	VITON	
8	SELLO MÉCANICO	CA/CE SIC/SIC		17-3	EMPAQUE DE VOLUTA	VITON	
9	CUBIERTA DEL SELLO	SUS 316		18	EMPAQUE DEL MOTOR	VITON	
10	SELLO DE ACEITE	VITON		18-2	EMPAQUE DE BRIDA	VITON	
11	IMPULSOR	SUS 316		27	BRIDA	SUS 316	

ÍTEM	NOMBRE	MATERIAL
1	CABLE	SJTOW-STOW
5	ESTATOR CON CUBIERTA DE MOTOR	SUS 316
17-4	EMPAQUE DE CÁMARA DE ACEITE	NBR
19-2	PERNO DEL MOTOR	ACERO
19-3	TORNILLO	SUS 316
19-4	TORNILLO	ACERO
19-6	TORNILLO	SUS 316
19-7	TORNILLO DE BRIDA	SUS 316
19-9	TORNILLO DEL PROTECTOR	ACERO
20-4	ARANDELA	ACERO

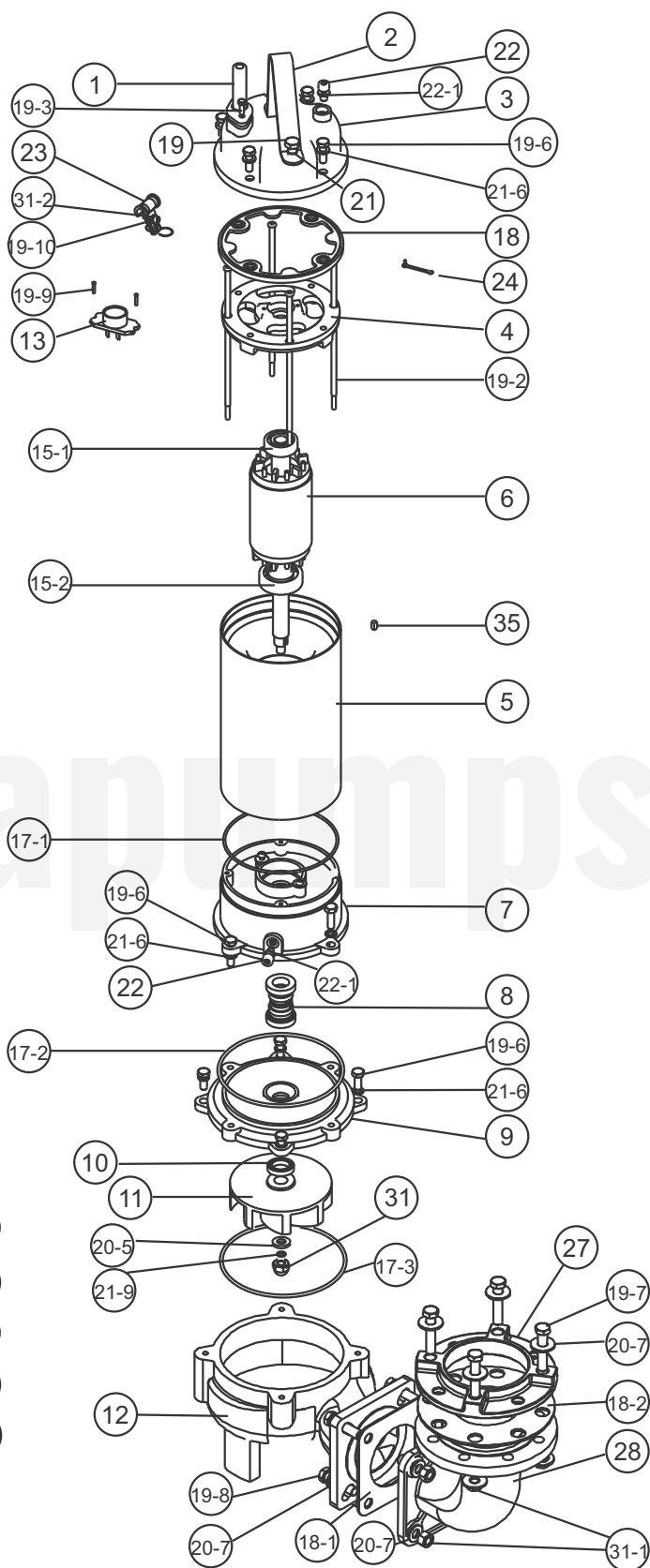
ÍTEM	NOMBRE	MATERIAL
20-5	ARANDELA DEL IMPULSOR	SUS 316
20-7	ARANDELA	SUS 316
21-6	ARANDELA	SUS 316
21-9	ARANDELA	SUS 316
22	TAPÓN	SUS 316
22-1	EMPAQUE DEL TAPÓN	VITON
23	SUJETA CABLE	NBT/AISI 304
24	CABLE Y TORNILLO	ACERO
31	TUERCA DEL IMPULSOR	SUS 316
31-1	TUERCA DE LA BRIDA	SUS 316

Para solicitar alguna refacción favor de suministrar el modelo y número de serie como se muestra en la placa de identificación, y la descripción y número de parte como se muestra en la lista de partes.

▶ 2-3 HP



▶ 5-7.5 HP



Para solicitar alguna refacción favor de suministrar el modelo y número de serie como se muestra en la placa de identificación, y la descripción y número de parte como se muestra en la lista de partes.

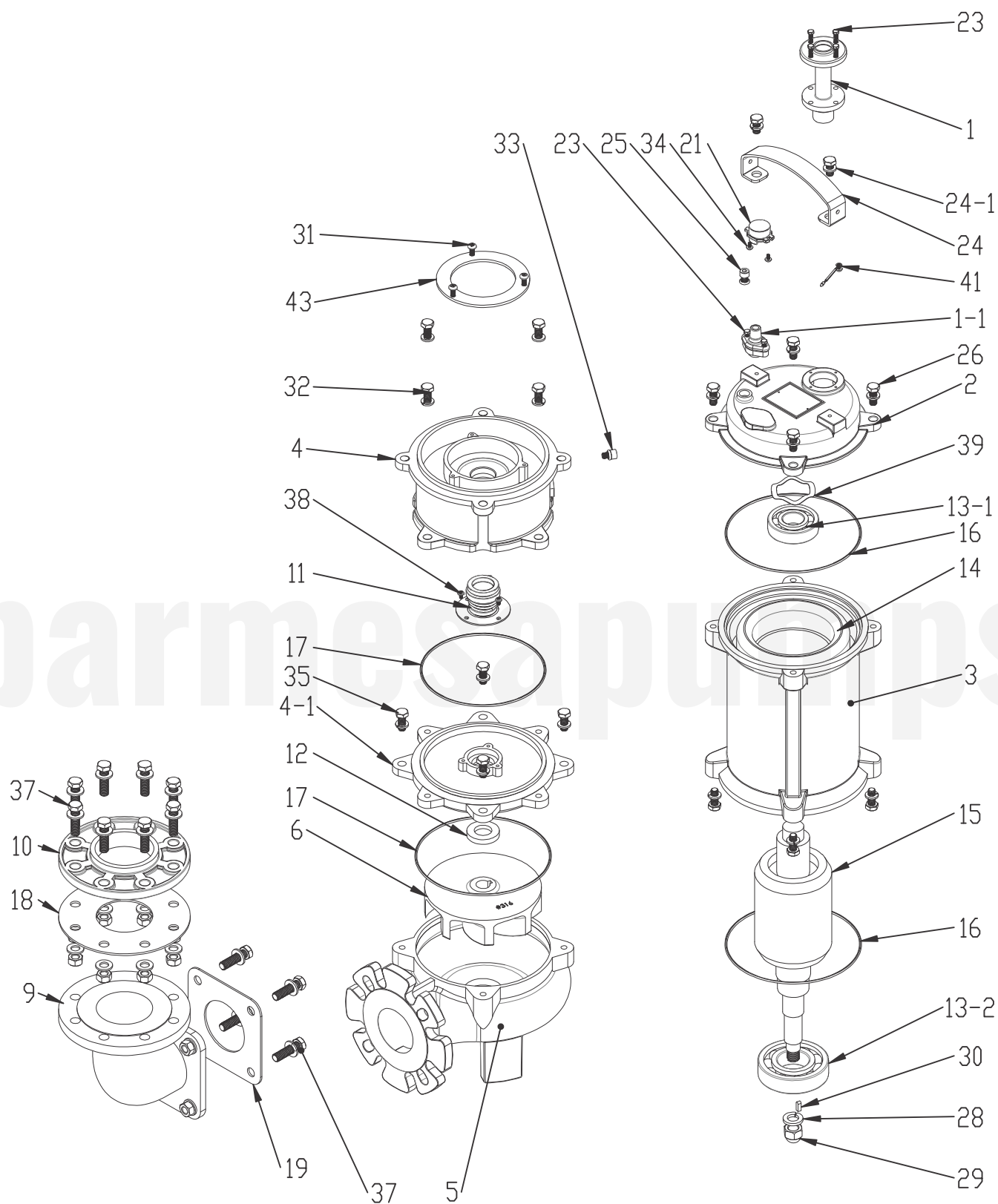
ITEM	NOMBRE	MATERIAL	FOTO	ITEM	NOMBRE	MATERIAL	FOTO
2	AGARRADERA (2-3 HP)	SUS 316		12	VOLUTA	SUS 316	
2	SOPORTE DE IZAJE (5-7 HP)	SUS 316		13	PROTECTOR (3 FASES)		
3	CUBIERTA DE MOTOR	SUS 316		18	EMPAQUE DEL MOTOR	VITON	
4	TAPA SUPERIOR	EN-GJL-200		18-1	EMPAQUE DEL CODO	VITON	
6	FLECHA CON ROTOR	SUS 316		18-2	EMPAQUE BRIDA (2-3 HP)	VITON	
7	CÁMARA DE ACEITE	SUS 316		18-2	EMPAQUE BRIDA (5-7.5 HP)	VITON	
8	SELLO MÉCANICO	CA/CE SIC/SIC		27	BRIDA (2-3 HP)	SUS 316	
9	CUBIERTA DEL SELLO	SUS 316		27	BRIDA (5-7.5 HP)	SUS 316	
10	SELLO DE ACEITE	VITON		28	CODO (2-3 HP)	SUS 316	
11	IMPULSOR	SUS 316		28	CODO (5-7.5 HP)	SUS 316	

ÍTEM	NOMBRE	MATERIAL	ÍTEM	NOMBRE	MATERIAL
1	CABLE	SJTOW-STOW	19-10	TORNILLO	SUS 316
5	ESTATOR CON CUBIERTA DE MOTOR	SUS 316	20-5	ARANDELA DEL IMPULSOR	SUS 316
14	CAPACITOR (1 FASE)		20-7	ARANDELA	SUS 316
15-1	BALEROS	-	21	ARANDELA DE AGARRADERA/SOPORTE	SUS 316
15-2			21-6	ARANDELA DE PRESIÓN	SUS 316
17-1	EMPAQUES	VITON	21-9	ARANDELA DE PRESIÓN	SUS 316
17-2			22	TAPÓN	SUS 316
17-3	EMPAQUE DE VOLUTA	VITON	22-1	EMPAQUE DEL TAPÓN	VITON
19	TORNILLO	SUS 316	23	SUJETA CABLE	NBR/AISI 304
19-1	TORNILLO TAPA SUPERIOR	SUS 316	24	CABLE Y TORNILLO	ACERO
19-2	PERNOS DEL MOTOR	ACERO	31	TUERCA DEL IMPULSOR	SUS 316
19-3	TUERCA DEL CABLE	SUS 316	31-1	TUERCA DE BRIDA Y CODO	SUS 316
19-6	TORNILLO	SUS 316	31-2	TUERCA	SUS 316
19-7	TORNILLO DE BRIDA	SUS 316	35	LLAVE	SUS 316
19-8	TORNILLO	SUS 316			
19-9	TORNILLO DEL PROTECTOR	ACERO			

Ítem 17-2 solo para modelos de 5 - 7.5 HP

Para solicitar alguna refacción favor de suministrar el modelo y número de serie como se muestra en la placa de identificación, y la descripción y número de parte como se muestra en la lista de partes.

► 10 HP



Para solicitar alguna refacción favor de suministrar el modelo y número de serie como se muestra en la placa de identificación, y la descripción y número de parte como se muestra en la lista de partes.

► 10 HP

ÍTEM	NOMBRE	MATERIAL
1	CABLE	STOW
1-1	CABLE PARA DETECTOR DE FUGAS	SJTOW
2	CUBIERTA DE MOTOR	AISI 316
3	CARCASA DEL MOTOR	AISI 316
4	CÁMARA DE ACEITE	AISI 316
4-1	PLACA DE SELLO	AISI 316
5	VOLUTA	AISI 316
6	IMPULSOR	AISI 316
9	CODO DE DESCARGA	AISI 316
10	BRIDA	AISI 316
11	SELLO MECÁNICO	SIC/SIC CA/CE
12	EMPAQUE DE PLACA DE SELLO	VITON
13-1	6306 BALERO	NTN/TPI
13-2	6309 BALERO	NTN/TPI
14	ESTATOR	-
15	ROTOR CON FLECHA	AISI 316
16	EMPAQUE O-RING	VITON
17	EMPAQUE O-RING	VITON
18	EMPAQUE DE BRIDA	VITON
19	EMPAQUE DE CODO	VITON
21	PROTECTOR DE SOBRECARGA	KLIXON
23	TUERCA DEL CABLE	AISI 316
24	SOPORTE DE IZAJE	AISI 316
24-1	TORNILLO HEX. / ARANDELA DE PRESIÓN	AISI 316
25	TORNILLO SOCKET / EMPAQUE O-RING	AISI 316 / VITON
26	TORNILLO HEX. / ARANDELA DE PRESIÓN	AISI 316
28	ARANDELA DE PRESIÓN	AISI 316
29	TUERCA HEX.	AISI 316
30	CUÑA	AISI 316
31	TORNILLO HEX.	SC
32	TORNILLO HEX. / ARANDELA DE PRESIÓN	AISI 316
33	TORNILLO SOCKET / EMPAQUE O-RING	AISI 316 / VITON
34	TORNILLO	SC
35	TORNILLO HEX. / ARANDELA DE PRESIÓN	AISI 316
37	TORNILLO HEX. / ARANDELA PLANA / TUERCA HEX.	AISI 316
38	TORNILLO	SC
39	ARANDELA ONDULADA	SC
41	CABLE DE TIERRA	-
43	SOPORTE DE BALERO	SC

Para solicitar alguna refacción favor de suministrar el modelo y número de serie como se muestra en la placa de identificación, y la descripción y número de parte como se muestra en la lista de partes.



Siempre desconecte la bomba antes de aplicar un mantenimiento, servicio o reparación, para evitar descargas eléctricas.

Problema	Posible(s) causa(s)	Solución
No arranca. Arranca pero inmediatamente se detiene.	(1) Falla de energía. (2) Gran discrepancia entre la fuente de poder y el voltaje. (3) Significativa caída de voltaje. (4) La fase del motor no funciona bien. (5) Mala conexión del circuito eléctrico. (6) Mala conexión del circuito de control. (7) Fusible dañado. (8) Interruptor magnético en malas condiciones. (9) El agua no está en el nivel indicado por el flotador. (10) El flotador no está en su nivel apropiado. (11) Flotador incorrecto. (12) El interruptor de corto circuito está funcionando. (13) Un cuerpo extraño atascó la bomba. (14) Motor quemado. (15) Baleros del motor dañados.	(1)-(3) Contacte a la compañía de electricidad y planee medidas correctivas. (4) Inspeccione el circuito eléctrico. (5) Corrija las conexiones. (6) Inspeccione los circuitos eléctricos y los interruptores magnéticos. (7) Reemplace con el tipo correcto de fusible. (8) Reemplace por otro del tipo correcto. (9) Aumente el nivel de agua. (10) Ajuste la posición del flotador. (11) Repare o reemplace. (12) Repare en su ubicación el corto circuito. (13) Remueva los cuerpos extraños. (14)-(15) Repare o reemplace.
Opera, pero se detiene después de un tiempo.	(1) Prolongada operación en seco ha activado la protección del motor y provocó que la bomba se detuviera. (2) Alta temperatura en el líquido ha activado la protección del motor y provocó que la bomba se detuviera. (3) Rotación inversa.	(1) Ajuste el nivel mínimo de agua. (2) Disminuya la temperatura del líquido. (3) Corrija la rotación.
No bombea o no desarrolla el flujo.	(1) Rotación inversa. (2) Significativa caída de voltaje. (3) Bomba de 60 Hz en 50 Hz. (4) La carga es alta. (5) Pérdidas en tuberías. (6) Bajo nivel de agua provoca succión de aire. (7) Tubería de descarga con fugas. (8) Tubería de descarga atascada. (9) Cuerpo extraño obstruyendo la succión. (10) Cuerpo extraño atascando la bomba. (11) Impulsor desgastado.	(1) Corrija la rotación (vea "Operación"). (2) Contacte a la compañía de electricidad. (3) Verifique la placa de datos. (4)-(5) Vuelva a calcular y ajuste. (6) Aumente el nivel del agua o baje la bomba. (7) Inspeccione y repare. (8)-(10) Remueva los cuerpos extraños. (11) Reemplace el impulsor.
Sobrecorriente.	(1) Corriente y voltajes no balanceados. (2) Significativa caída de voltaje. (3) Mal funcionamiento de la fase del motor. (4) Bomba de 50 Hz en 60 Hz. (5) Rotación inversa. (6) Carga baja. Volúmen excesivo de agua. (7) Cuerpo extraño atascando la bomba. (8) Baleros del motor desgastados o dañados.	(1)-(2) Contacte a la compañía de electricidad y planee medidas correctivas. (3) Inspeccione las conexiones y el interruptor magnético. (4) Verifique la placa de datos. (5) Corrija la rotación (vea "Operación"). (6) Revise con su distribuidor autorizado si la bomba es la adecuada. (7) Remueva los cuerpos extraños. (8) Reemplace los baleros.
La bomba vibra; presenta ruido excesivo.	(1) Rotación inversa. (2) Bomba atascada por algún cuerpo extraño. (3) Vibración en tubería. (4) Colador totalmente cerrado.	(1) Corrija la rotación. (2) Desensamble y retire los cuerpos extraños. (3) Mejore el arreglo de las tuberías. (4) Abra el colador.

NOTA: Barnes de México S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por daños o lesiones debido al desmontaje en el campo. El desmontaje de las bombas o accesorios suministrados que no sean de Barnes de México S.A. de C.V. o sus centros de servicio autorizado, automáticamente anulará la garantía.

GARANTÍA DE BOMBAS, MOTOBOMBAS Y ELECTROBOMBAS

Garantizamos al comprador inicial, durante el período de 12 meses a partir de la fecha de compra, cada bomba, motobomba y electrobomba nueva vendida por nosotros, contra defecto de manufactura.

Nuestra garantía está limitada únicamente a reemplazar o reponer la parte o partes de nuestra fabricación que resulten defectuosas con el uso normal del equipo. En los motores y partes que no son de nuestra fabricación, hacemos extensiva por nuestro conducto la garantía del fabricante original.

Esta garantía queda sin efecto en los siguientes casos: si el equipo ha sido desensamblado, si ha sufrido alteración o mal uso, si ha sido conectado a circuitos eléctricos de características diferentes a las indicadas en su placa, o si ha sido conectado sin la protección adecuada.

NO seremos responsables bajo esta garantía, por daños y/o perjuicios de cualquier índole, ni tampoco seremos responsables de cualquier tipo de gasto o flete derivado, relacionado, o como consecuencia de la reposición o reparación de las partes o piezas defectuosas.

Tampoco asumimos ni autorizamos a ninguna persona o entidad, a tomar en nuestro nombre, cualquier otra obligación o compromiso relacionado con nuestras bombas.

